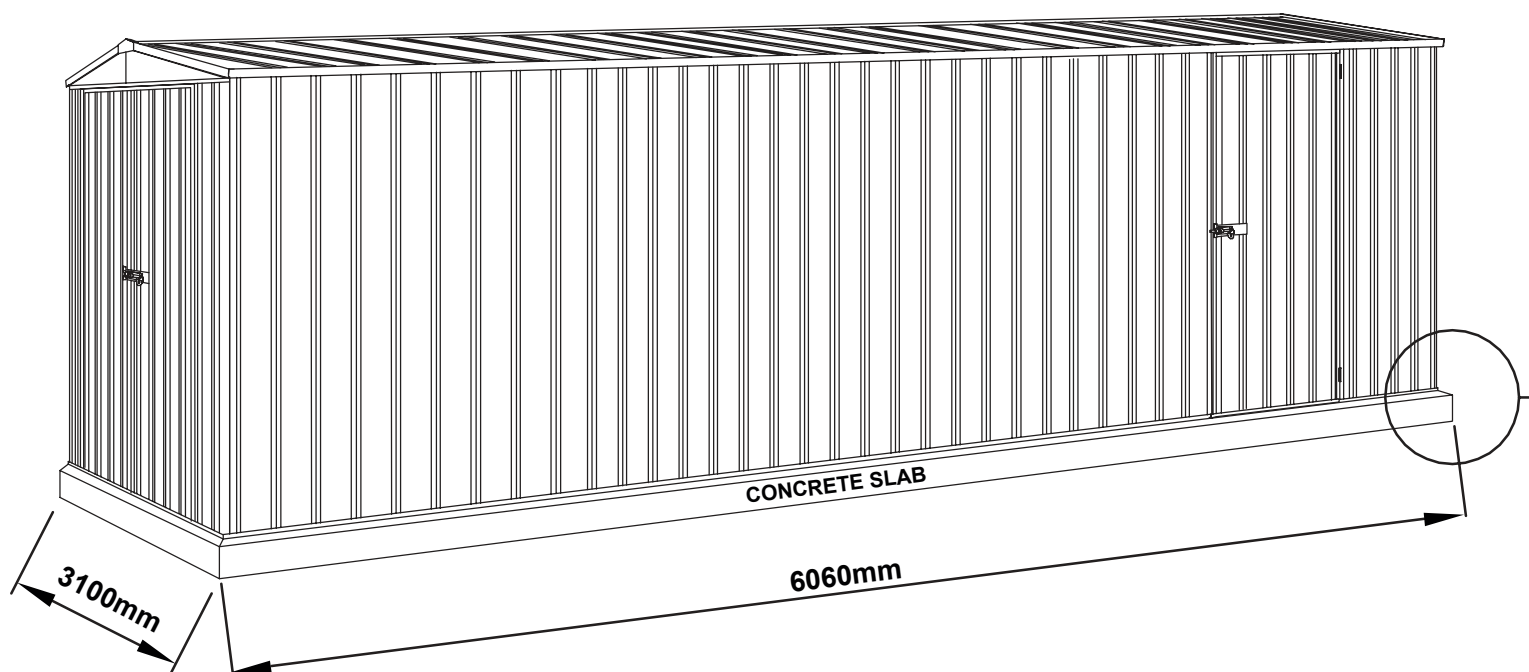
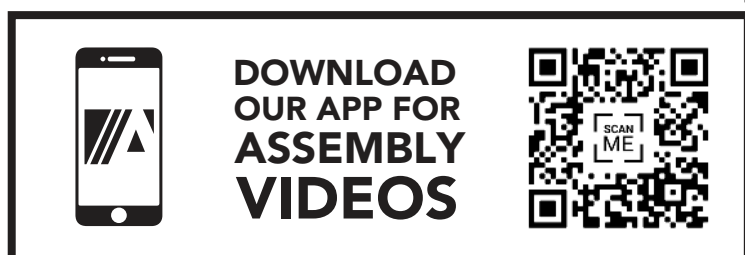


Lors de la pose de la dalle de béton, assurez-vous qu'il y a un bord feuillu de 25 mm de profondeur autour du périmètre. Cela aidera l'eau à s'évacuer de la base de la remise.



VEUILLEZ LAISSER UN AVIS

Parlez nous de votre expérience!
Visitez www.abscosheds.com.au/review

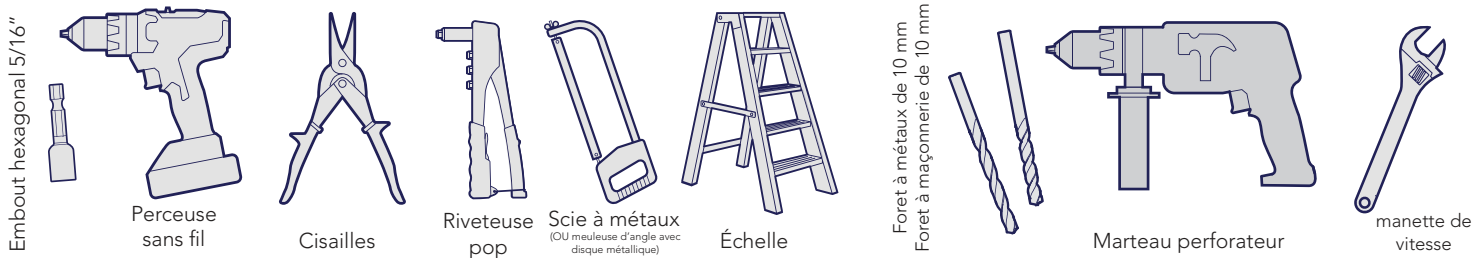
INSTRUCTIONS GÉNÉRALES

- Avant de commencer tout assemblage, lisez ces instructions en détail pour bien comprendre les méthodes d'assemblage et les détails associés.
- Déballez le carton et identifiez soigneusement et cochez toutes les pièces par rapport aux pièces décrites et illustrées sur les pages "COMPONENTS PACKING LIST".

PRÉPARATION DU CHANTIER

- L'emplacement de la remise doit être de niveau. Une surface inégale peut entraîner un désalignement des pièces.
- La remise doit être érigée sur une dalle de béton armé et ancrée de manière appropriée illustrée à la page « CONSTRUCTION FINALE ». **Si vous utilisez une dalle à feuillure, assurez-vous que tous les montants du cadre sont coupés de 25 mm.**

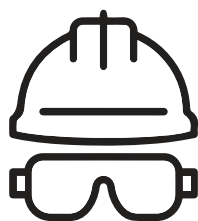
OUTILS NÉCESSAIRES



REMARQUES DE SÉCURITÉ

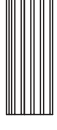
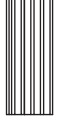
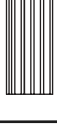
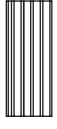
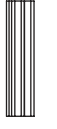
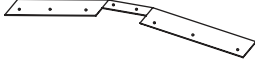
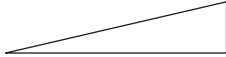
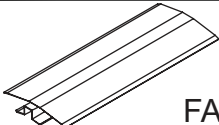
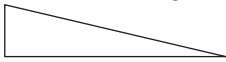
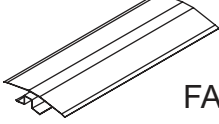
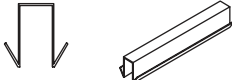
- Certaines pièces peuvent avoir des arêtes vives. Il est conseillé de porter des gants lors de la manipulation de ces articles et des lunettes de sécurité si vous percez des trous. Des chaussures sensibles sont fortement recommandées.
- Ne montez pas votre cabanon dans des conditions venteuses.
- Assurez-vous que la remise est solidement ancrée à une fondation solide immédiatement après la fin de la construction.
- Il est fortement recommandé d'ériger le cabanon avec deux personnes ou plus.
- Ne vous asseyez pas, ne vous tenez pas debout ou ne marchez pas sur le toit de votre remise.

CONSEILLÉ

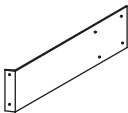
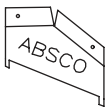
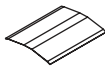
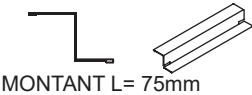
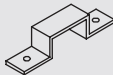
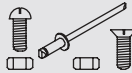
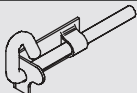
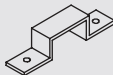


LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

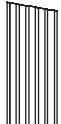
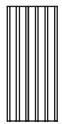
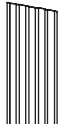
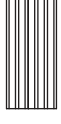
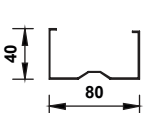
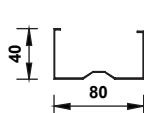
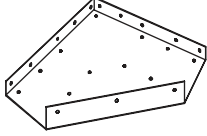
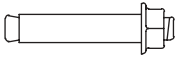
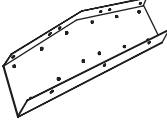
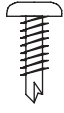
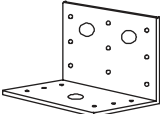
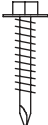
Cochez tous les composants.

CARTON PRINCIPAL (1ÈME EMBALLAGE SUR 3)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
1	 TÔLE D'ACIER 1915mm X 773mm	36L		2	 TÔLE D'ACIER 1725mm X 711mm	37A	
1	 TÔLE D'ACIER 2045mm X 773mm	38L		1	 TÔLE D'ACIER 1785mm X 731mm	32A	
16	 TÔLE D'ACIER 1546mm X 773mm	45A		1	 TÔLE D'ACIER 1785mm X 731mm	33A	
2	 TÔLE D'ACIER 1725mm X 773mm	25A		2	 TÔLE D'ACIER 1785mm X 329mm	39B	
1	 TÔLE D'ACIER 1725mm X 773mm	B		1	 CONTREVENT	15A	
1	PIGNON GAUCHE L=1475mm 	16L		2	 FAÎTAGE L = 1521mm	97AL	
1	PIGNON DROIT L=1475mm 	16R		2	 FAÎTAGE L = 1521mm	97AR	
1	BOÎTE D'ACCESSOIRES ET DE FIXATIONS (VOIR P 4)			3	 ASSEMBLEUR DE FAÎTE L: 450mm (17.7")	ZARSP	

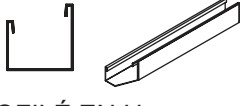
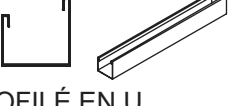
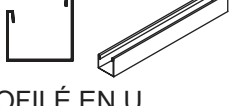
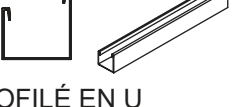
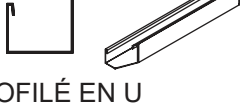
Liste de Conditionnement des Composants

BOÎTE D'ACCESSOIRES ET DE FIXATIONS							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
3	 PLAQUE DE MONTAGE DU LOQUET L: 165mm	12A		18	 PROFILÉ DE JONCTION L= 200mm (7.9")	CSJ	
2	 PROTECTION DE PIGNON L: 170mm	14A		5	 GOUSSETS DE FAÎTAGE	RBP	
1	 JOINT DE PROTECTION DE FAÎTAGE	98A		4	 MONTANT L= 75mm	93B	
1	PSTKDBL PACK EQUIPEMENT DOUBLE PORTE			1	PSTKDBL PACK EQUIPEMENT PORTE SIMPLE		
20	 VIS AUTOTARAUDEUSE HEX	FAST033		1	CONSIGNES DE MONTAGE		
PSTKDBL - PACK EQUIPEMENT DOUBLE PORTE							
3	 LOQUET DE PORTE L= 115mm	FAST006		2	 MORAILLON DU LOQUET DE PORTE	FAST007	
1	 VIS AUTOTARAUDEUSES (10mm)	PACK220		1	 FORFAIT 12P - SAC DE VIS 12	PACK12P	
1	 3mm FORET	DRILL		1	 EMBOUT DE TOURNEVIS PHILLIPS	FAST038	
FORFAIT 12P - SAC DE VIS 12							
12	 RIVETS POP DE 3mm POUR FIXER LES CHARNIÈRES À LA PORTE (MÉTHODE DE FIXATION ALTERNATIVE)	FAST009		12	 VIS FHC DE 4mm ET ÉCROU POUR FIXER LES CHARNIÈRES À LA PORTE	FAST004 FAST005	
8	 JEU D'ÉCROUS ET DE BOULONS DE 4mm POUR LA FIXATION DE DEUX LOQUETS AU PANNEAU DE PORTE	FAST002 FAST003					
PSTKSGL - PACK EQUIPEMENT PORTE SIMPLE							
1	 LOQUET DE PORTE L= 115mm	FAST006		1	 MORAILLON DU LOQUET DE PORTE	FAST007	
1	 VIS AUTOTARAUDEUSES (10mm)	PACK220		1	 FORFAIT 6P - SAC DE VIS 6	PACK6P	
1	 3mm FORET	DRILL		1	 EMBOUT DE TOURNEVIS PHILLIPS	FAST038	
FORFAIT 6P - SAC DE VIS 6							
6	 RIVETS POP DE 3mm POUR FIXER LES CHARNIÈRES À LA PORTE (MÉTHODE DE FIXATION ALTERNATIVE)	FAST009		6	 VIS FHC DE 4mm ET ÉCROU POUR FIXER LES CHARNIÈRES À LA PORTE	FAST004 FAST005	

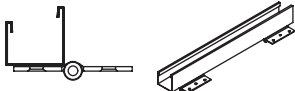
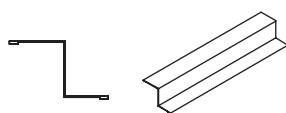
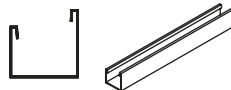
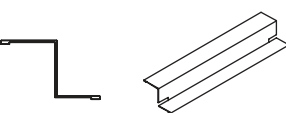
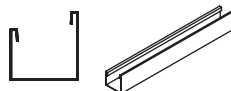
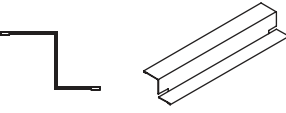
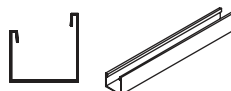
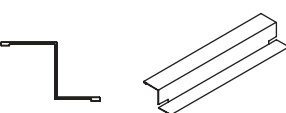
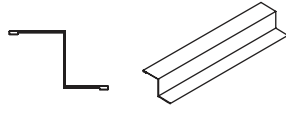
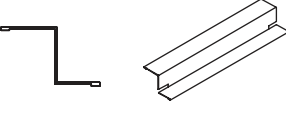
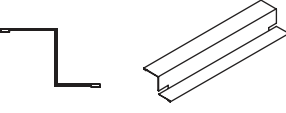
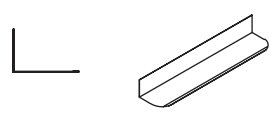
LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

CARTON PRINCIPAL (2ÈME EMBALLAGE SUR 3)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	Nº DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	Nº DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
1	 TÔLE D'ACIER 1915mm X 773mm	36R		10	 TÔLE D'ACIER 1785mm X 773mm	31A	
1	 TÔLE D'ACIER 2045mm X 773mm	38R		1	PAQUET PORTIQUE (VOIR CI-DESSOUS)	PF	
3	 TÔLE D'ACIER 1785mm X 773mm	30A					
CONTENUS DE L'EMBALLAGE DU PORTIQUE (PROFILÉS EN U 80 mm X 40 mm)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	Nº DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	Nº DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
4	 40 80 PROFILÉ EN U L = 1482mm	C1482		4	 40 80 PROFILÉ EN U L = 1704mm	C1704	
ACCESSOIRES DU PORTIQUE							
4	 GOUSSET			8	 10mm CHEVILLES DYNABOLT		
4	 GOUSSET DE SOMMET			300	 VIS TEK 16mm		
4	 ÉQUERRE UNIVERSELLE			80	 VIS TEK 45mm		

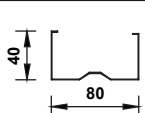
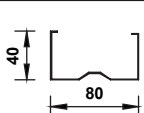
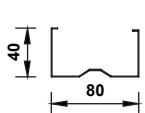
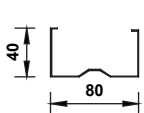
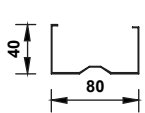
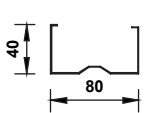
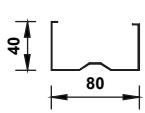
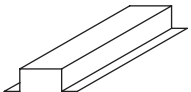
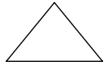
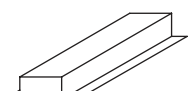
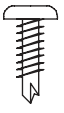
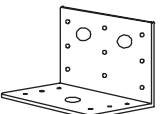
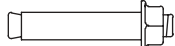
Liste de Conditionnement des Composants

CARTON PRINCIPAL (2ÈME EMBALLAGE SUR 3)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	NO DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
3	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	55BL		3	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	55BR	
1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56AL		1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56AR	
1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56BL		1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	56BR	
4	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	60AL		4	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	60AR	
1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77CL		1	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	77CR	
5	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81AL		5	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81AR	
3	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81BL		3	 PROFILÉ EN U L = 1496.5mm	81BR	

LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

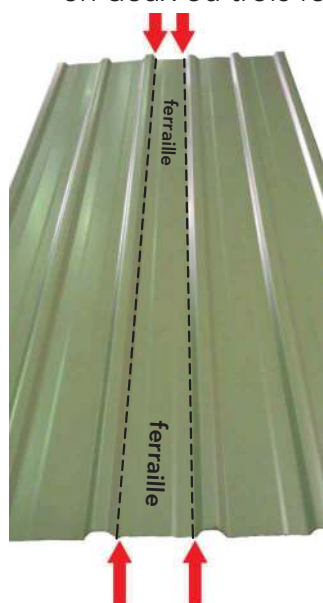
CARTON PRINCIPAL (2ÈME EMBALLAGE SUR 3)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	Nº DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	Nº DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
3	 PROFILÉ EN U AVEC CHARNIÈRES L = 1725mm	58A		3	 MONTANT L= 1785mm	89A	
2	 PROFILÉ EN U L = 1725mm	58B		1	 MONTANT L= 1785mm	89B	
2	 PROFILÉ EN U L = 773mm	58C		1	 MONTANT L= 1725mm	89C	
4	 PROFILÉ EN U L = 1155mm	63A		1	 MONTANT L= 788mm	90B	
1	 PROFILÉ EN U L = 788mm	79B		2	 MONTANT L= 1120mm	91A	
2	 PROFILÉ EN U L = 329mm	81M		1	 MONTANT L= 1537mm	93L	
1	 PROFILÉ EN U L = 1518mm	84L		1	 MONTANT L= 797mm	93R	
1	 PROFILÉ EN U L = 1518mm	84R		4	 COUVRE-JOINT L= 1546mm	87A	

LISTE DE CONDITIONNEMENT DES COMPOSANTS

EMBALLAGE DE LA CHARPENTE DE PORTE (3ÈME EMBALLAGE SUR 3 - SUITE)							
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N ^O DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N ^O DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
2	 PROFILÉ EN U L= 2300mm	C2300		8	 PROFILÉ EN U L= 285mm	K0285	
2	 PROFILÉ EN U L= 1820mm	N1820		2	 PROFILÉ EN U L= 240mm	C0240	
2	 PROFILÉ EN U L= 1785mm	C1785		2	 PROFILÉ EN U L= 100mm	C0100	
2	 PROFILÉ EN U L= 1484mm	M1484					
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N ^O DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N ^O DE PIÈCE	PIÈCE FOURNIE
1	 PROFILÉ EN OMÉGA L= 2290MM	99A		1	 PETITE PLAQUE TRIANGULAIRE		
4	 PROFILÉ EN OMÉGA L= 11350MM	99B		150	 VIS TEK AUTOTARAUDEUSES 16mm		
10	 ÉQUERRE UNIVERSELLE			1	 EMBOUT TOURNEVIS PHILLIPS		
6	 10mm CHEVILLES DYNABOLT						

Guide sur le fractionnement des feuilles

- Ce produit est livré avec une feuille perforée conçue pour être divisée en deux feuilles plus petites.
- **Ces feuilles ont des bords tranchants. Une fois séparés, veuillez utiliser une protection appropriée des pieds et des mains lors de la manipulation.**
- Afin de fendre la feuille, posez-la sur le sol et soulevez et pliez une extrémité jusqu'à ce que les perforations se soient proprement cassées.
- Jetez la pièce du milieu comme ferraille lorsque cela vous convient. Pliez le morceau de ferraille en deux ou trois fois et jetez-le à la poubelle.



LOCALISEZ LES
PERFORATIONS
DE LA FEUILLE



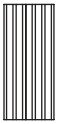
PLIEZ LE PREMIER
CÔTÉ DE LA
FEUILLE JUSQU'À
CE QU'IL SE
DÉTACHE



PLIEZ LA PARTIE
CENTRALE DE LA
FEUILLE JUSQU'À
CE QU'ELLE SE
DÉTACHE



JETEZ LA PARTIE
CENTRALE

FEUILLE DE DIVISION 39B						
QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE		QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	N° DE PIÈCE
1	 TÔLE D'ACIER 1785mm X 773mm	39B	=	2	 TÔLE D'ACIER 1785mm X 329mm	39B

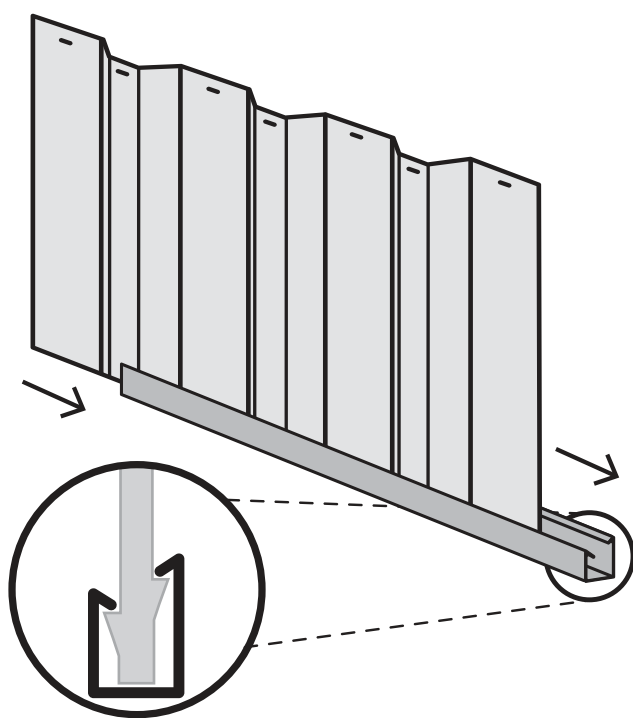
GUIDE D'ASSEMBLAGE SNAPTITE

Le système d'assemblage Snaptite verrouille les canaux d'extrémité à toutes les feuilles de toit et de mur sans avoir besoin d'outils et de fixations.

Pour assembler chaque panneau, les canaux périmétriques sont fixés en haut et en bas de chaque panneau.

Tapez doucement le canal sur les pattes SNAPTITE sur la feuille, en travaillant le long de la feuille.

Chaque canal périphérique doit finir au ras des bords des feuilles. Appuyez simplement sur le canal le long des feuilles jusqu'à ce que chaque extrémité soit parfaitement alignée. Si vous devez retirer les canaux des panneaux, faites-les glisser par le côté.



SNAPTITE
World's Easiest Assembly System
UNIQUE PATENTED SYSTEM

Le canal verrouille le panneau de la remise en place sans avoir besoin de vis !

SYMBOLES DE FIXATION

SNAPTITE

Fixez le canal à la bache par la méthode de fixation SNAPTITE.

Joignez les composants avec une seule vis à cet endroit seulement, car certains canaux ont des trous supplémentaires qui ne sont pas nécessaires pour ce modèle de remise.

Ne joignez pas encore les composants à cet endroit, car les vis peuvent gêner l'assemblage ultérieur des autres composants.



D Joignez les composants ensemble en pré-perçant les trous en premier. Utilisez un composant comme gabarit pour marquer l'emplacement des trous et percez avec un foret de 3 mm.



rivet pop 3mm



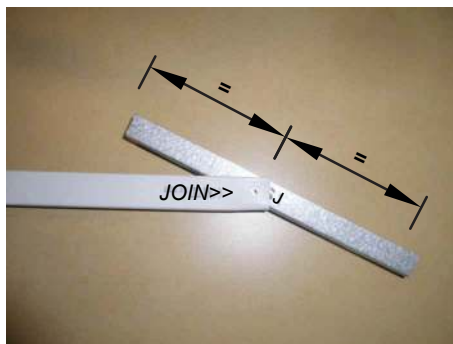
Jeu d'écrous et de boulons de 4 mm.

Guide sur la jonction de canaux épissés

Le texte marqué sur toutes les pièces doit être affiché du même côté les uns que les autres



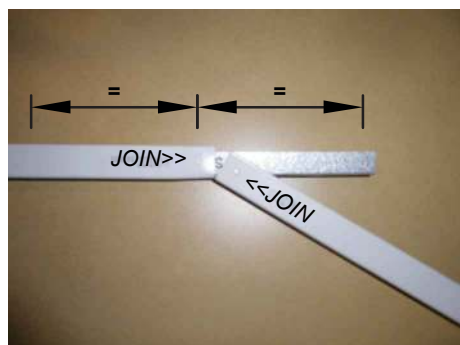
Étape 1.
Positionnez les canaux et le raccord CSJ de manière à ce que le centre du CSJ soit aligné avec l'extrémité de chaque canal à raccorder ensemble.



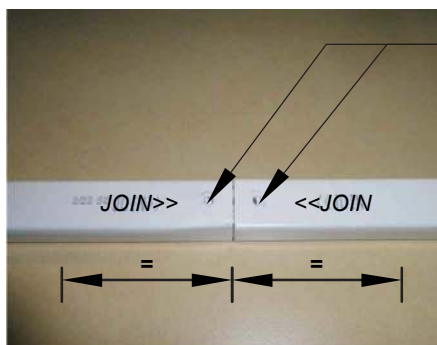
Étape 2.
Joignez le premier canal au CSJ en insérant le centre du CSJ, sur un angle, à la fin du canal où le texte JOIN>> est marqué.



Appuyez sur un côté du CSJ jusqu'à ce que vous entendiez un "click".

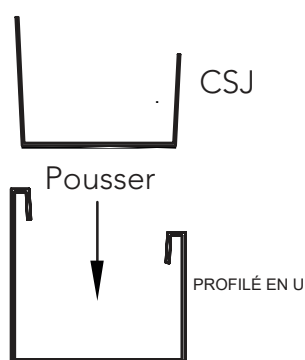


Étape 3.
Joindre le deuxième canal au CSJ en positionnant le <<JOIN du canal au centre du CSJ, sur un angle. Poussez le CSJ dans le canal jusqu'à ce que vous entendiez un "click".

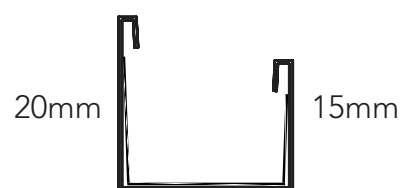


Canal terminé.
Les canaux joints devraient maintenant ressembler à l'image avec le CSJ positionné de manière égale à l'intérieur des canaux joints.

Percez des trous avec un foret de 3 mm dans CSJ pour correspondre aux trous dans le canal. Le perçage des vis sur les canaux joints est effectué après que les feuilles sont verrouillées sur les canaux épissés.



...

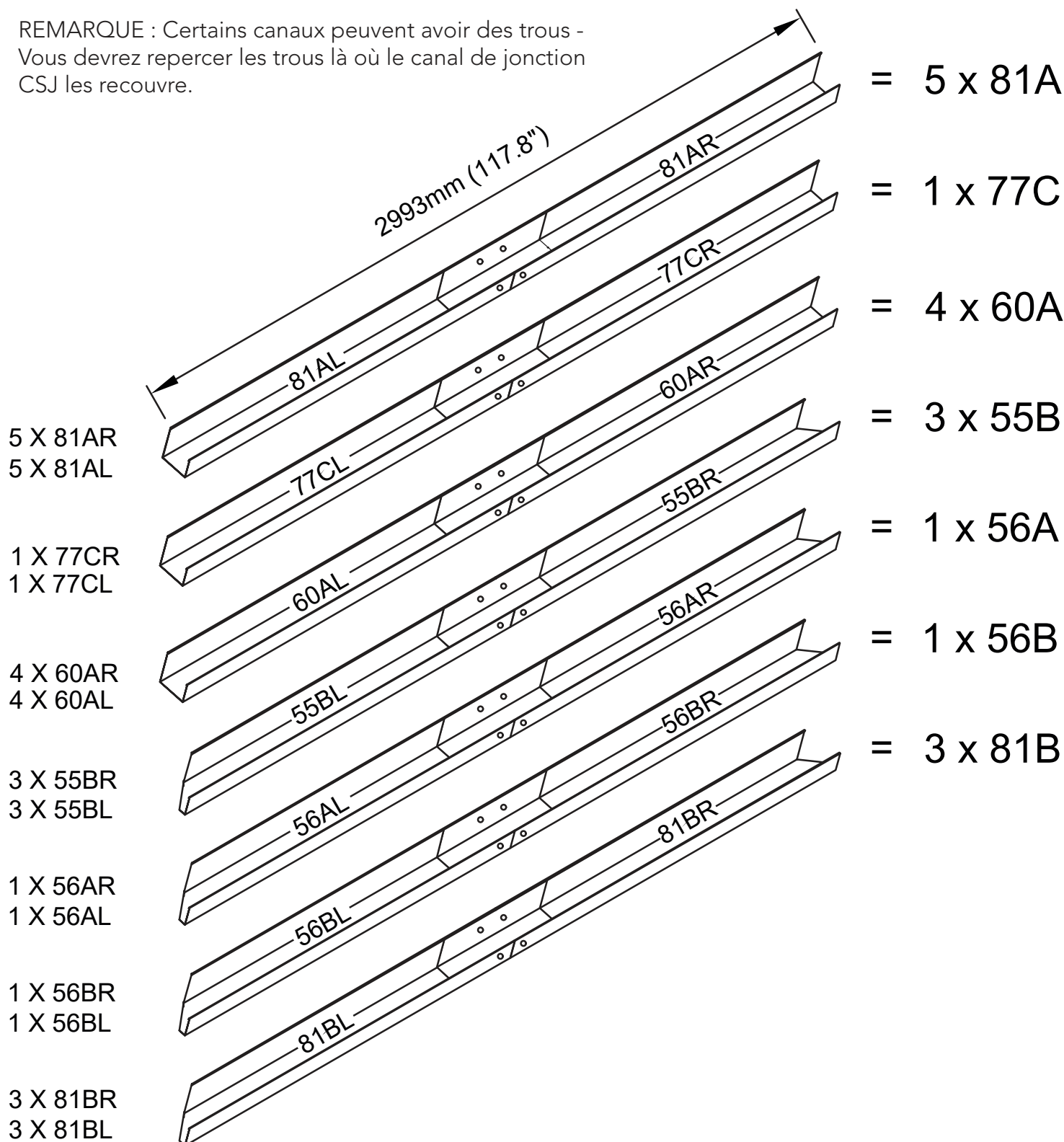


PROFILÉ EN U ÉPISSÉ FINI

PRÉ-ASSEMBLAGE DES PROFILÉS ÉPISÉS

Joindre ensemble 36 x sections de canal à l'aide de 18 x connecteurs de canal (Part CSJ)

REMARQUE : Certains canaux peuvent avoir des trous -
Vous devrez repercer les trous là où le canal de jonction
CSJ les recouvre.

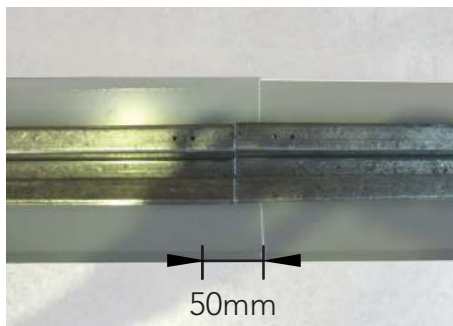


CONSIGNES DE MONTAGE DU FAÎTE ÉPISÉ

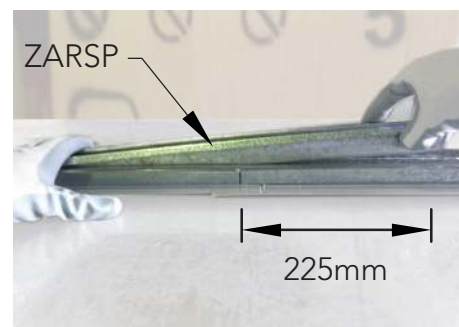
Suivez ces trois étapes pour assembler une poutre faîtière.



Étape 1.
Placez deux poutres faîtières comme indiqué et poussez-les ensemble. Glissez le capuchon de l'un sous l'autre.



REMARQUE.
Il y a un chevauchement de 50 mm des faîtières lorsque les poutres sont en place.



Étape 2.
Utilisez le ZARSP pour vous connecter au centre des deux poutres faîtières. Assurez-vous qu'il est complètement enfoncé.



Étape 3.
Retournez la poutre faîtière. Mesurez 250 mm à partir du milieu le long du centre d'une poutre faîtière, marquez des espacements de 50 mm. Fixez avec une vis Tek à chaque marquage.



Répétez de l'autre côté de l'ensemble de poutre faîtière.

CONSEIL : Pré-percer chaque trou avec la mèche de 3 mm facilite la fixation.



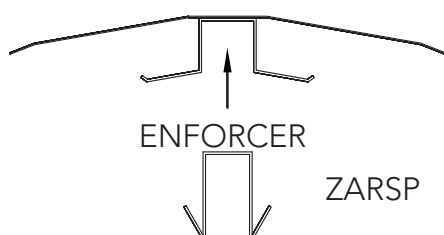
Poutre faîtière épissée finie



EMBOUT POUR VIS



VIS AUTOTARAUDEUSE TEK



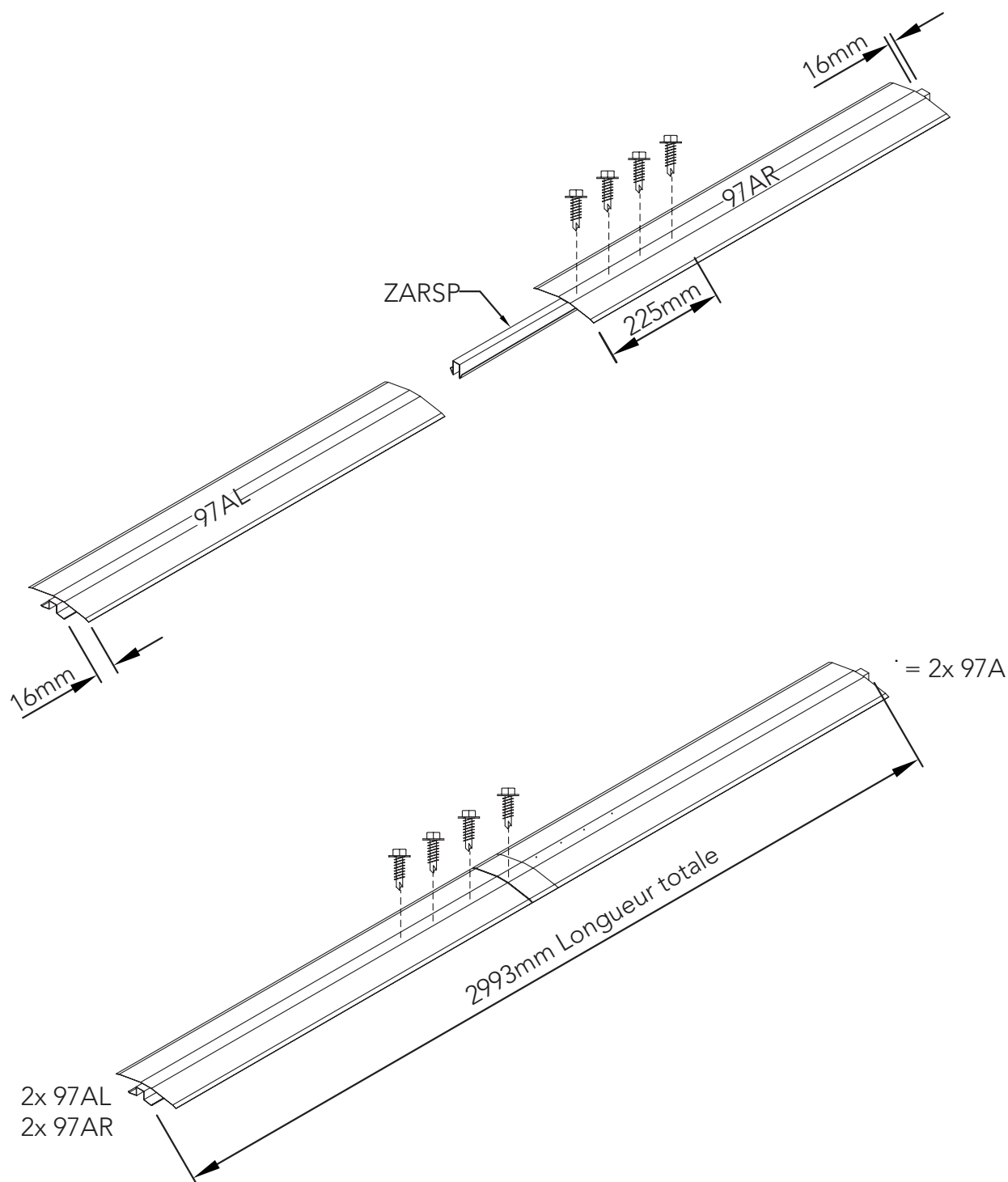
ENFORCER

ZARSP



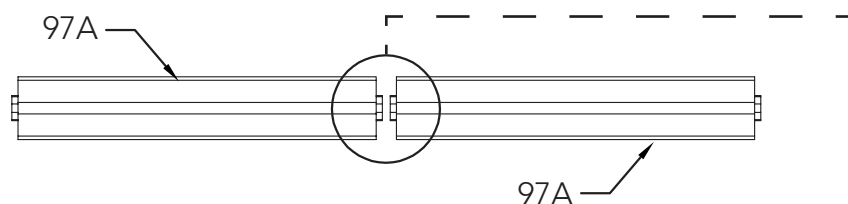
Poutres faîtières jointes finies

PRÉ-ASSEMBLAGE DES FAÎTES ÉPISÉS



ASSEMBLAGE DES POUTRES FAÎTIÈRES

Pour faire la portée totale, nous devons maintenant joindre les deux poutres faîtières

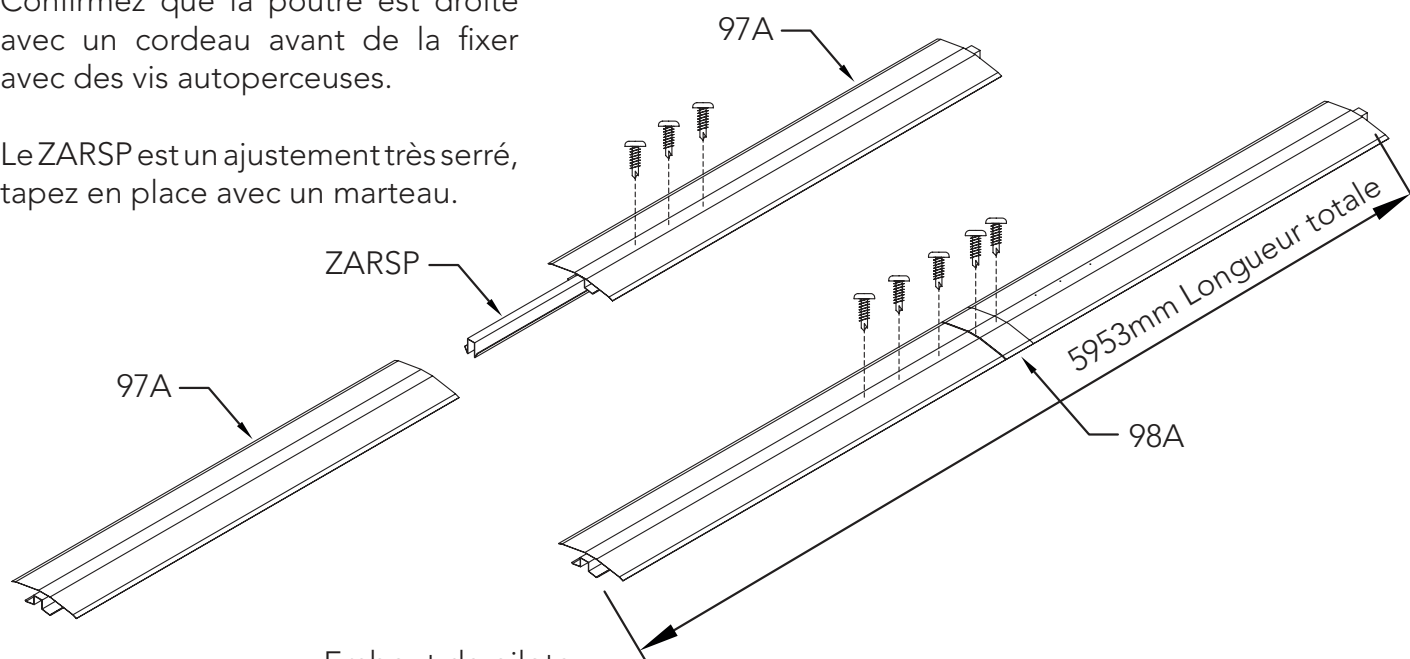


Coupez ces deux seulement.

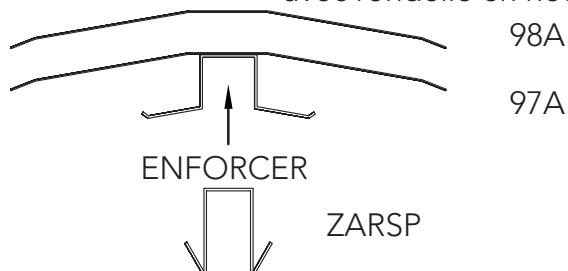
À l'aide d'une scie à métaux, retirez une section saillante de chaque poutre faîtière, cela permettra aux sections de se coller parfaitement les unes aux autres.

Insérez le ZARSP à égale distance dans chaque poutre faîtière. Confirmez que la poutre est droite avec un cordeau avant de la fixer avec des vis autoperceuses.

Le ZARSP est un ajustement très serré, tapez en place avec un marteau.

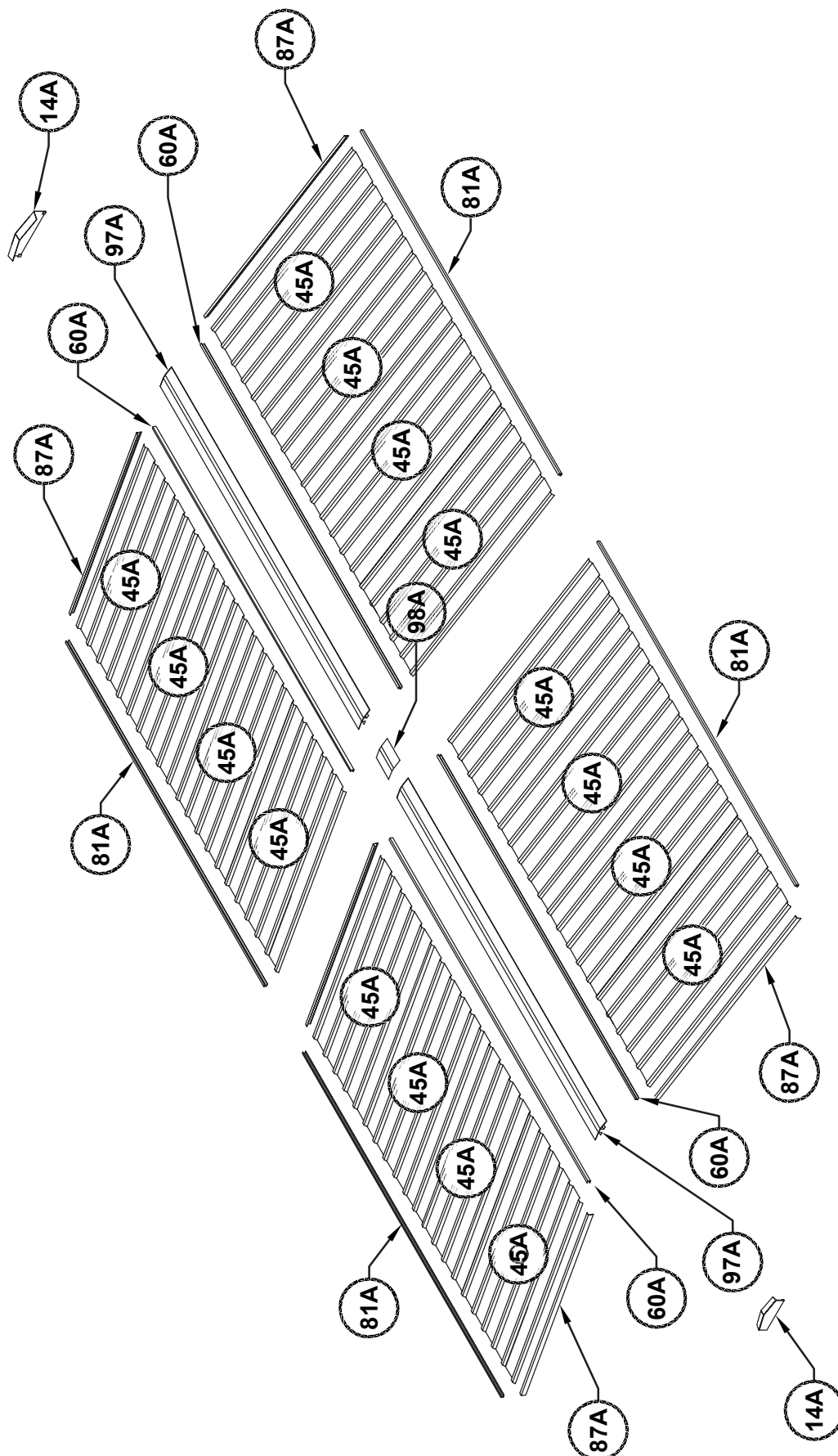


Embout de pilote hexagonal
Hex Hd Vis tek autoperceuse avec rondelle en néoprène



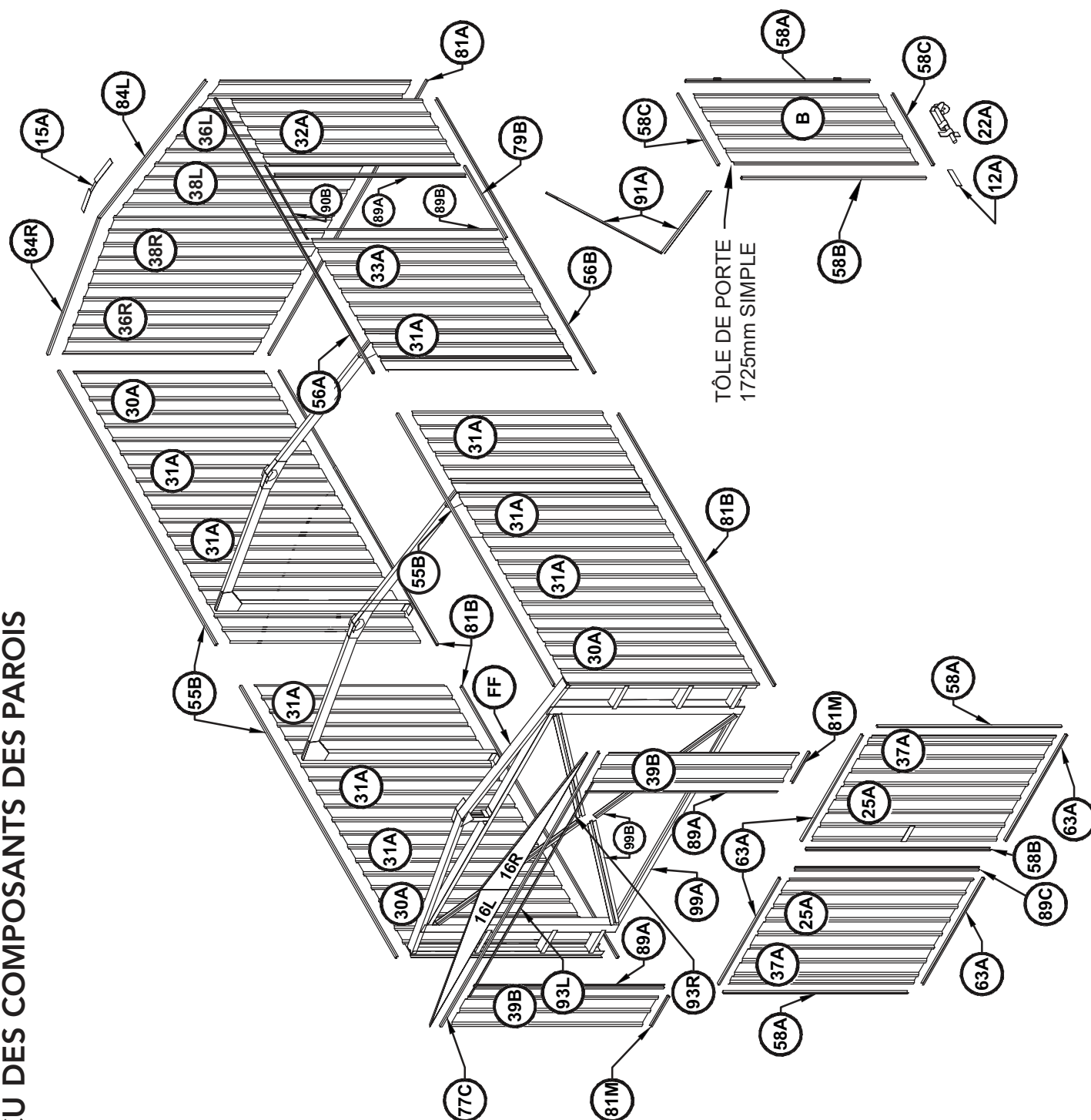
Poutres faîtières jointes finies

APERÇU DES COMPOSANTS DU TOIT



APERÇU DES COMPOSANTS DU TOIT

APERÇU DES COMPOSANTS DES PAIROIS



MONTAGE DES PANNEAUX DE TOITURE

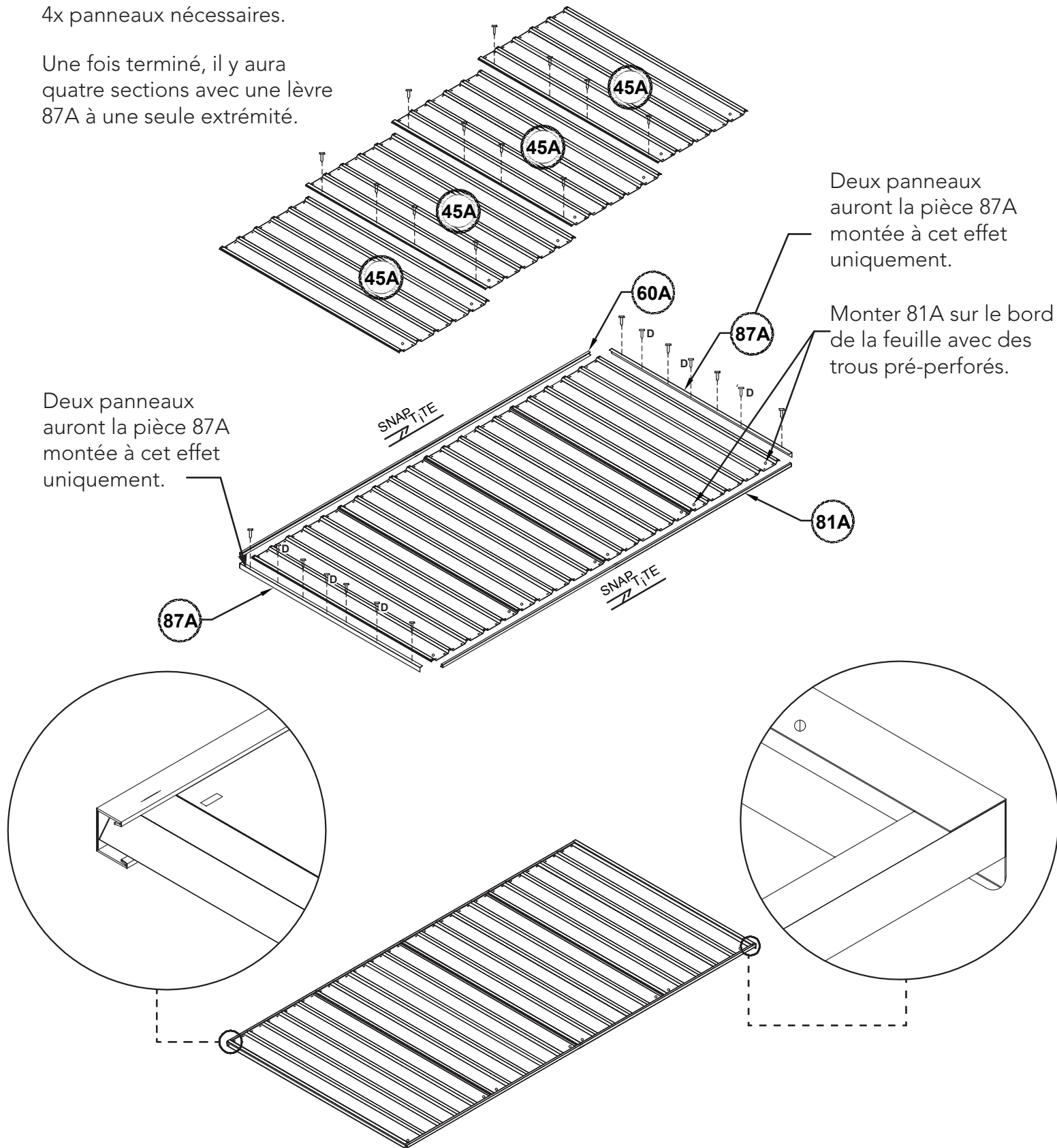
4x panneaux nécessaires.

Une fois terminé, il y aura quatre sections avec une lèvre 87A à une seule extrémité.

Deux panneaux auront la pièce 87A montée à cet effet uniquement.

Deux panneaux auront la pièce 87A montée à cet effet uniquement.

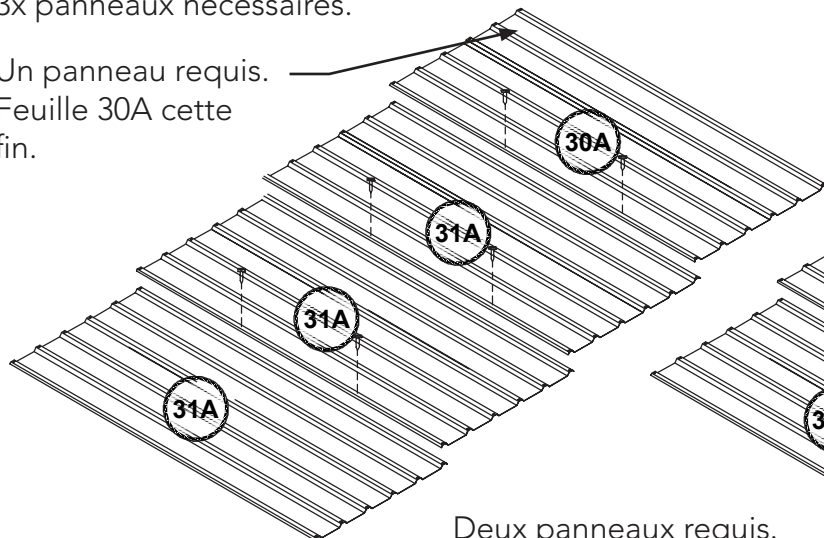
Monter 81A sur le bord de la feuille avec des trous pré-perforés.



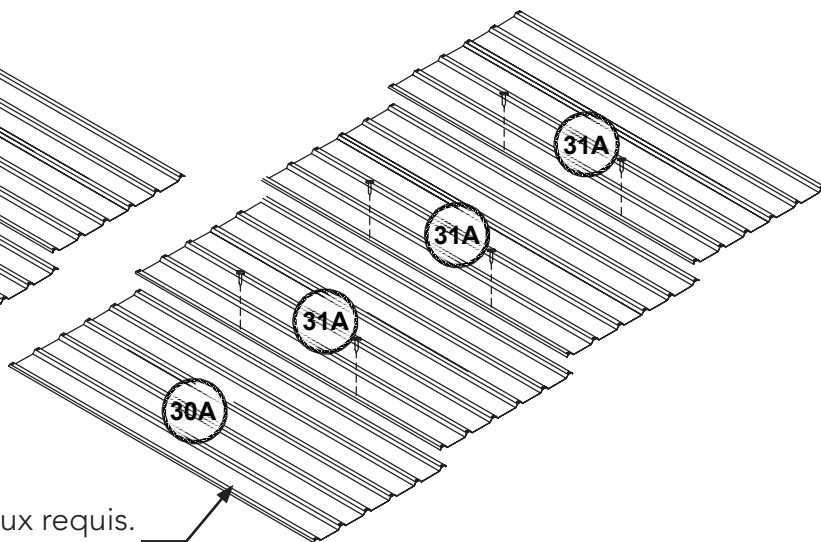
MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

3x panneaux nécessaires.

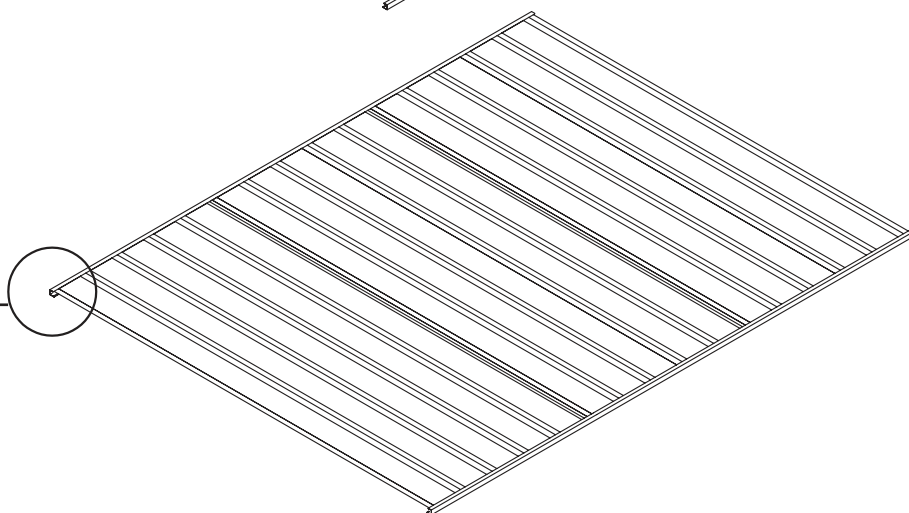
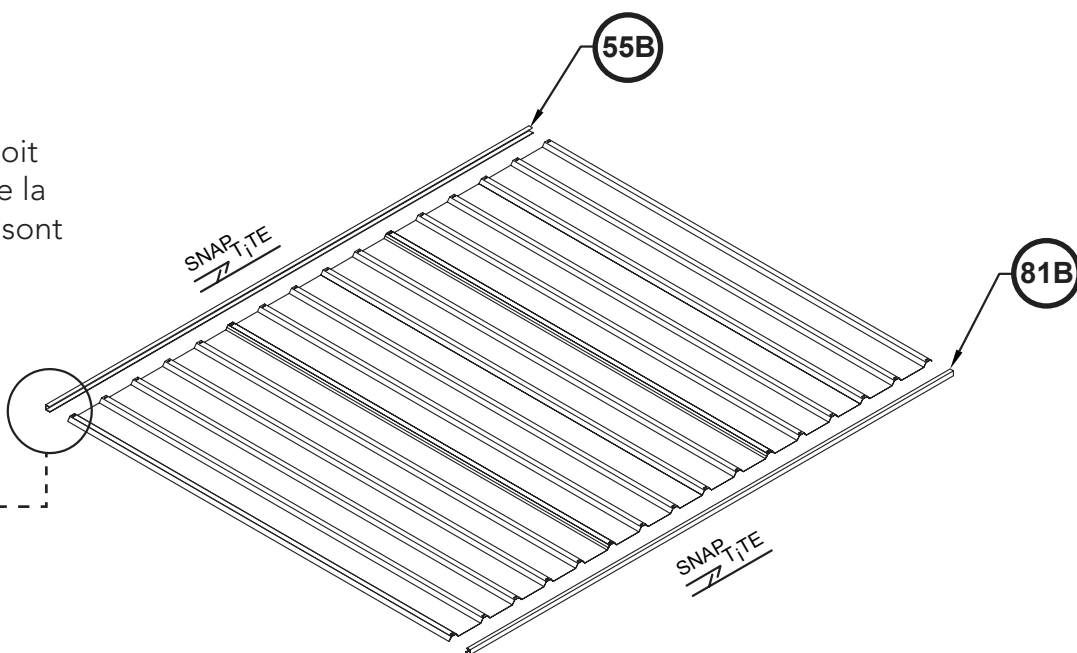
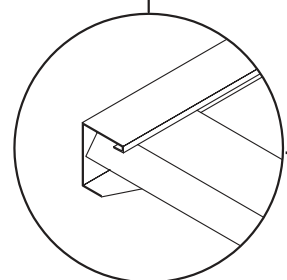
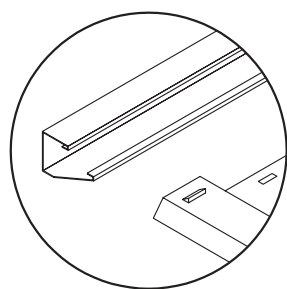
Un panneau requis.
Feuille 30A cette fin.



Deux panneaux requis.
Feuille 30A cette fin.

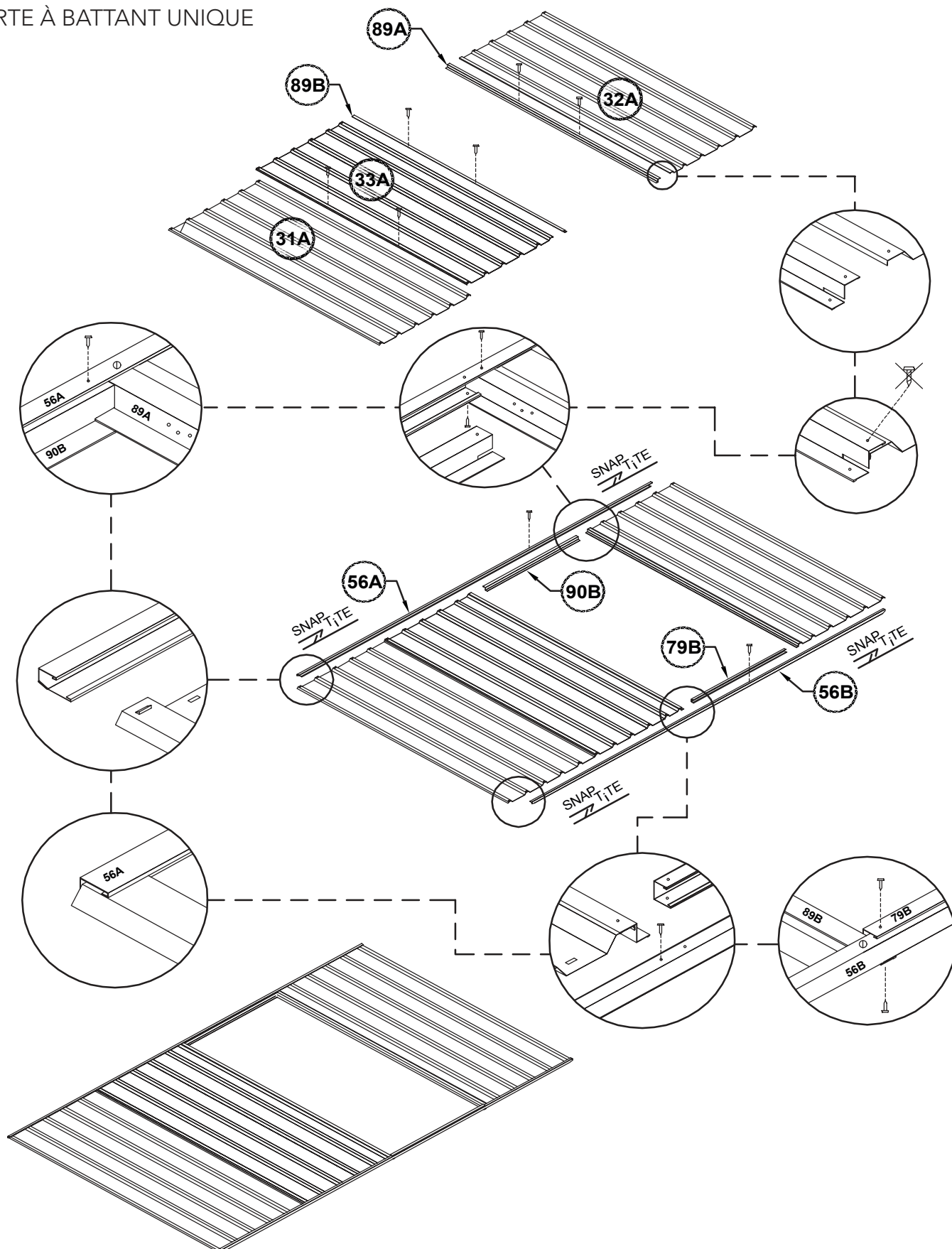


30A est une tôle d'angle et doit être orientée vers les coins de la remise lorsque les panneaux sont finalement assemblés.



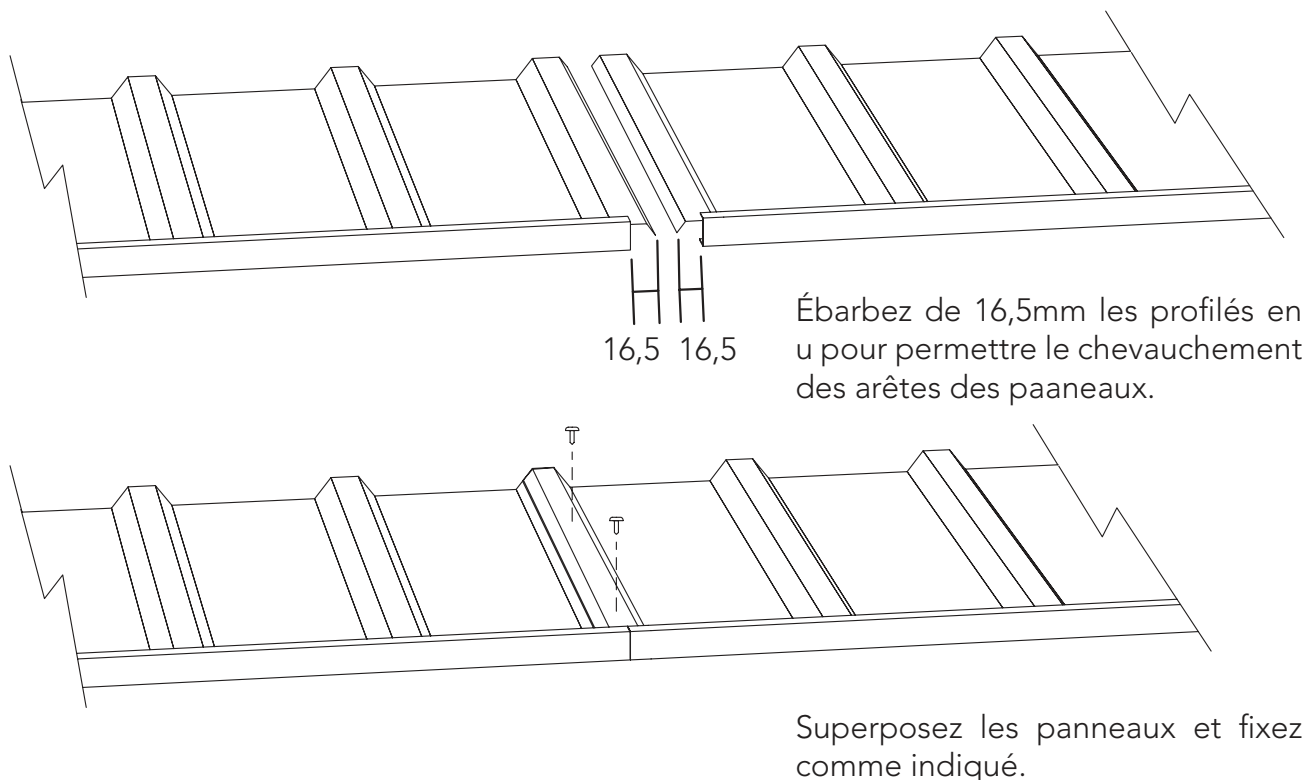
MONTAGE DES PANNEAUX LATÉRAUX

PORTE À BATTANT UNIQUE



ASSEMBLAGE DES SECTIONS DE FAÎTAGES

Pour obtenir la portée totale, nous devons maintenant assembler des sections de tôle pour le toit et le mur.



Reportez-vous à la section sur la construction des panneaux de ce jeu d'instructions pour plus de détails et assurez-vous que les panneaux assemblés ne sont pas assemblés avec des trous pré-perçés mal positionnés.

La longueur totale de chaque panneau est la même que celle de la poutre faîtière.

Longueur poutre faîtière et panneau = 2253mm

Longueur à couper = 16,5 mm

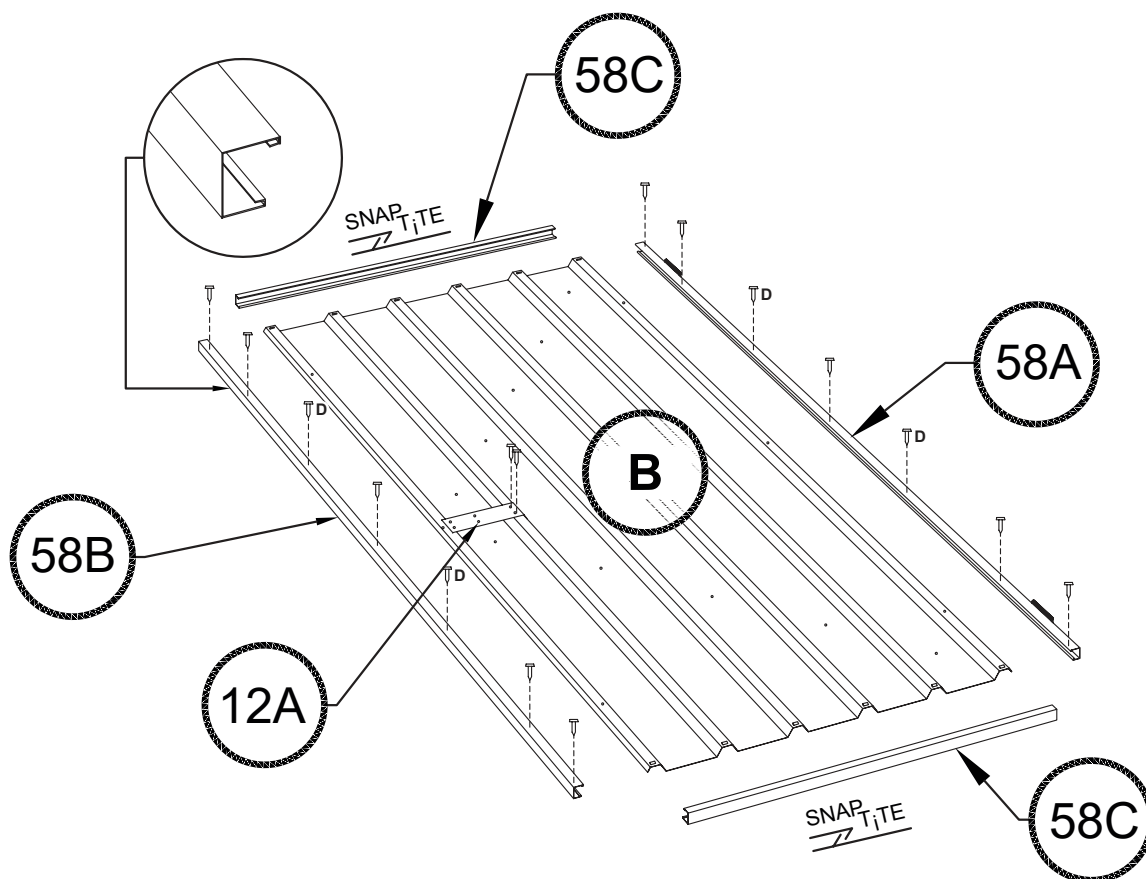
Nouvelle longueur = 2236,5 mm

Les deux panneaux joints = $2236,5 \times 2 = 4473\text{mm}$

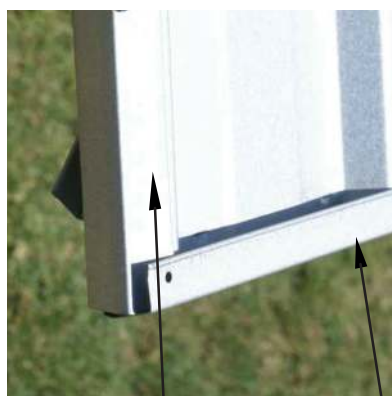
Il n'est pas essentiel que la dimension globale soit exacte, mais essayez de vous assurer que la longueur est inférieure à 5 mm.

MONTAGE DES PANNEAUX DE LA PORTE

1x nécessaire.

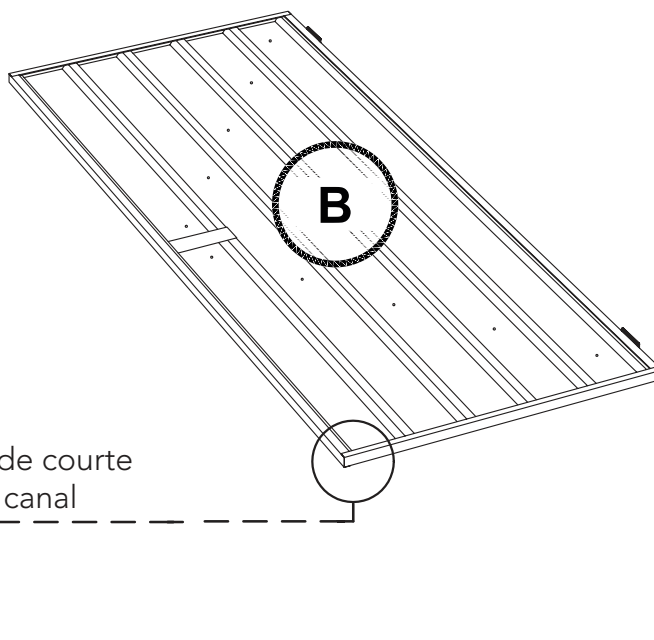


Les profilés de porte verticaux sont installés dans l'orientation opposée par rapport aux profilés de porte horizontaux.

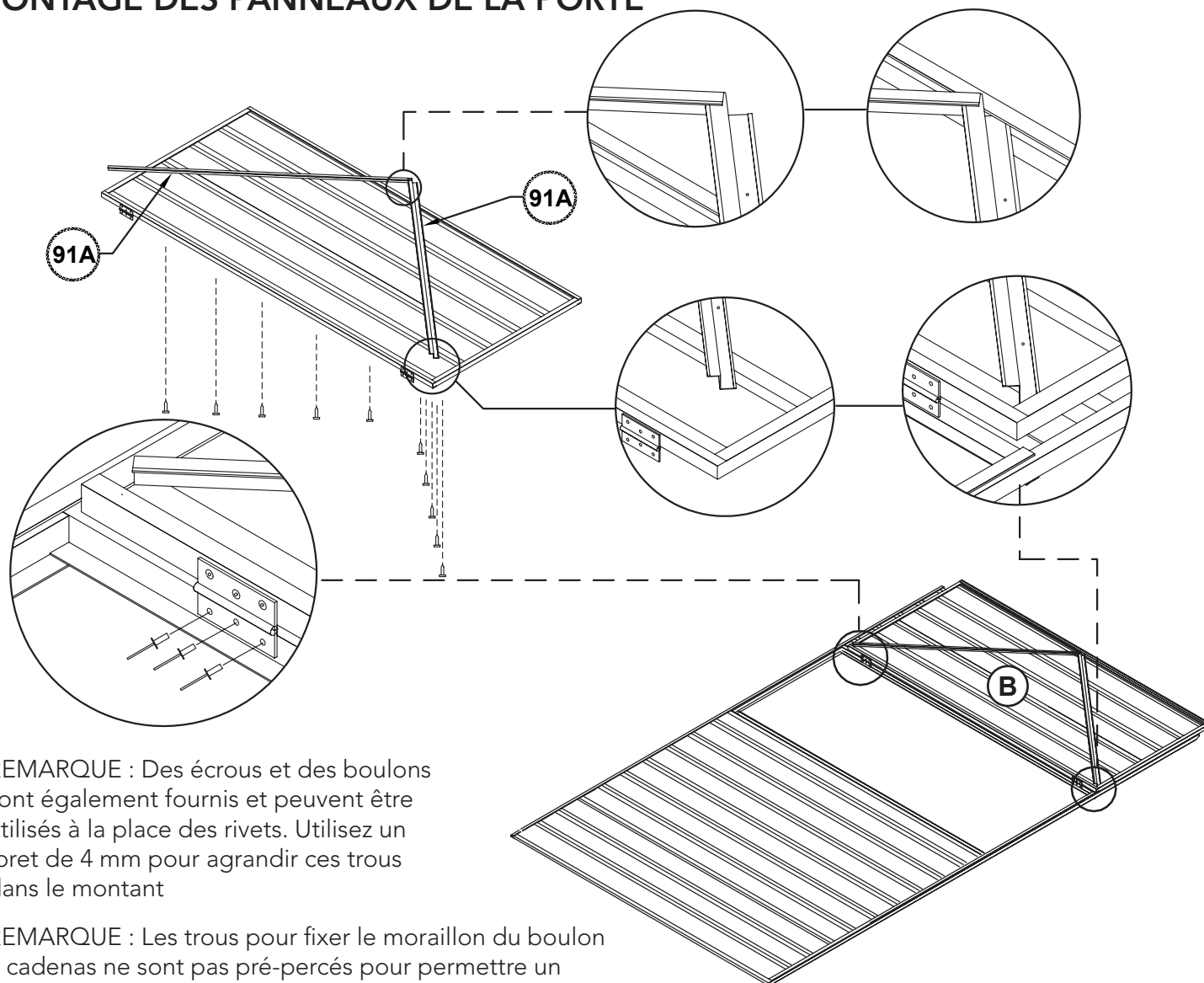


Longue
bride de
canal

Bride courte
du canal

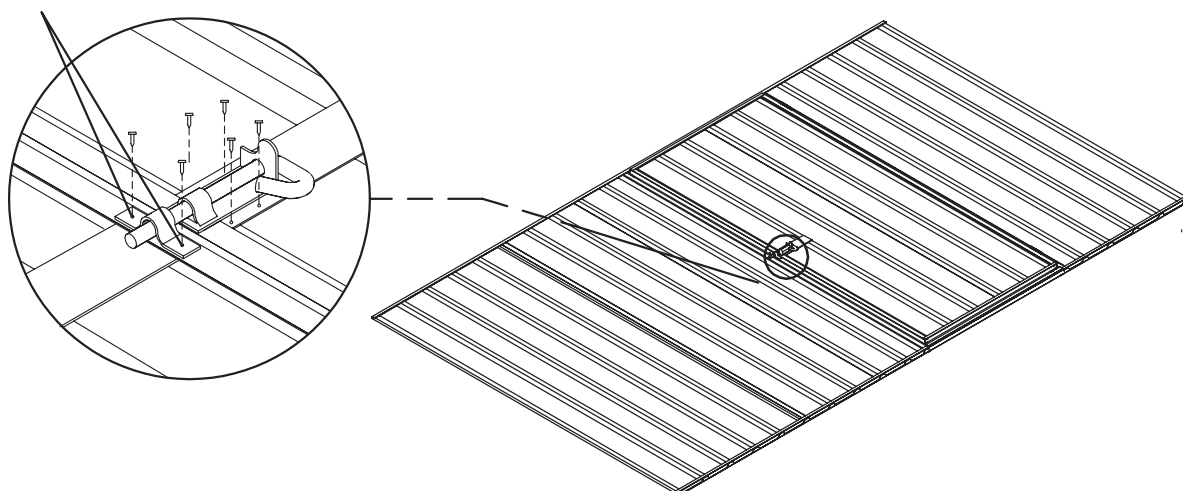


MONTAGE DES PANNEAUX DE LA PORTE



REMARQUE : Des écrous et des boulons sont également fournis et peuvent être utilisés à la place des rivets. Utilisez un foret de 4 mm pour agrandir ces trous dans le montant

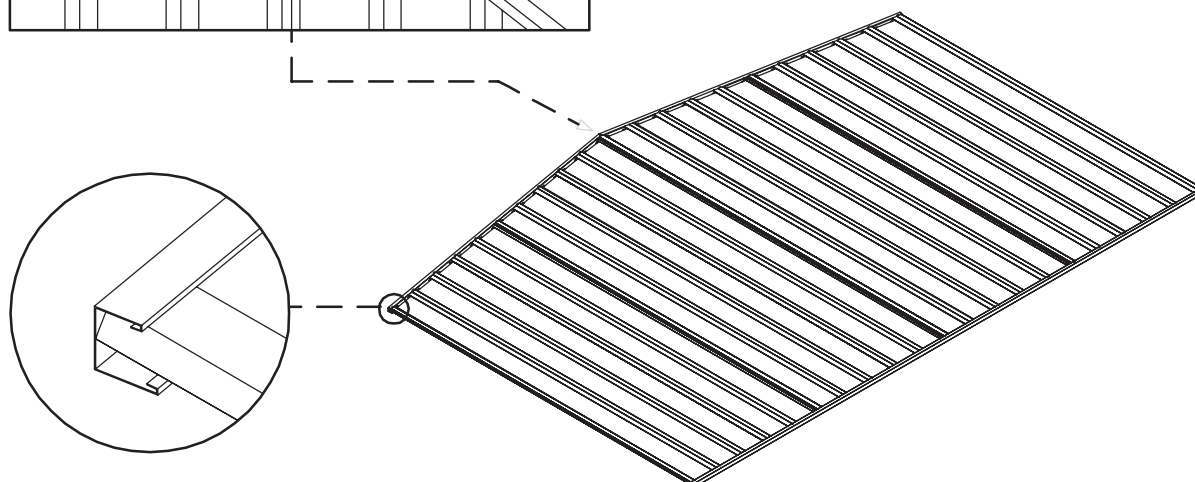
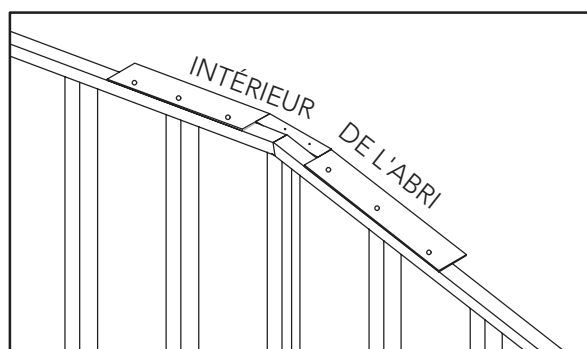
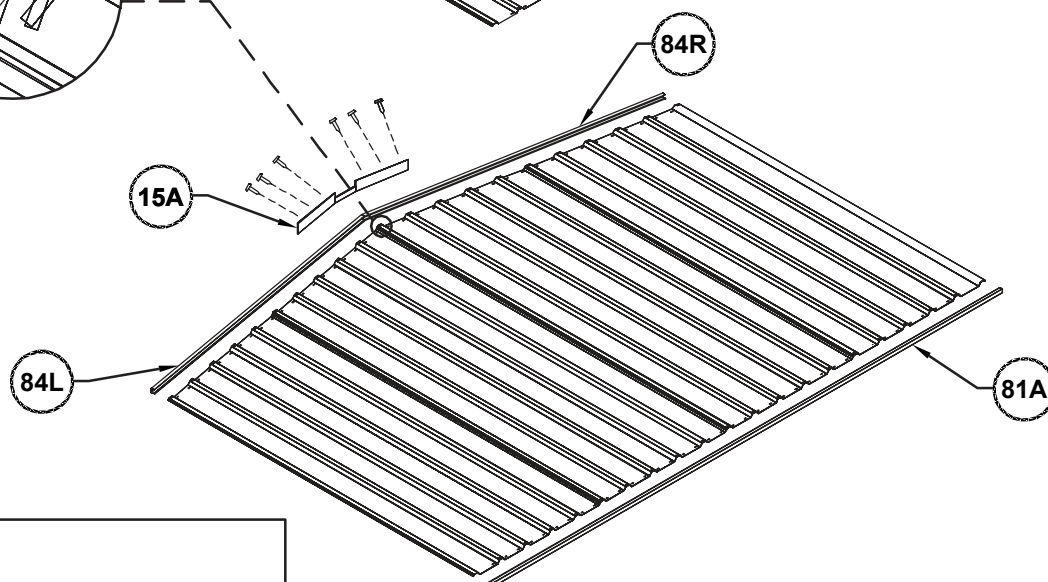
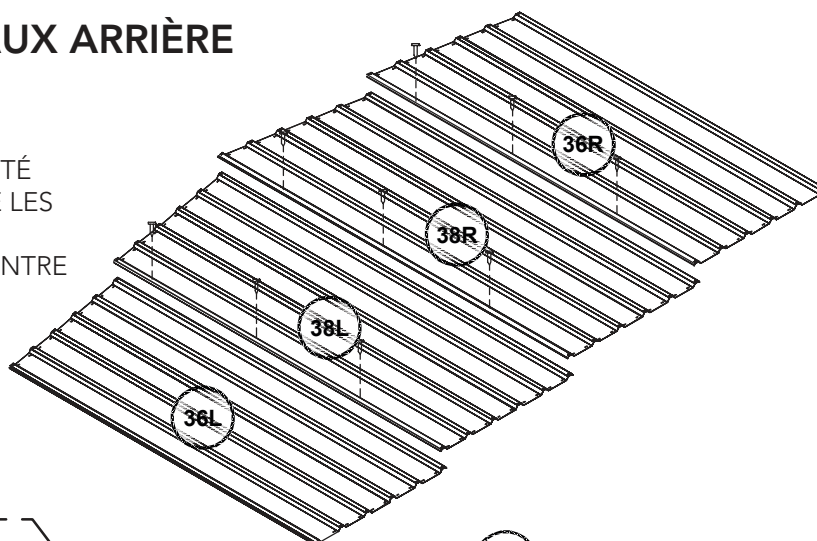
REMARQUE : Les trous pour fixer le moraillon du boulon à cadenas ne sont pas pré-perçés pour permettre un alignement correct. Positionnez le moraillon au centre de la tige du pêne dormant et percez des trous de 3 mm et fixez-les avec des vis.



MONTAGE DES PANNEAUX ARRIÈRE

1x nécessaire.

ÉBARBEZ OU PLIEZ L'EXTRÉMITÉ DE CHAQUE TÔLE POUR QUE LES PROFILÉS EN U PUISSENT SE COLLER CORRECTEMENT CONTRE LE BORD DE LA TÔLE.

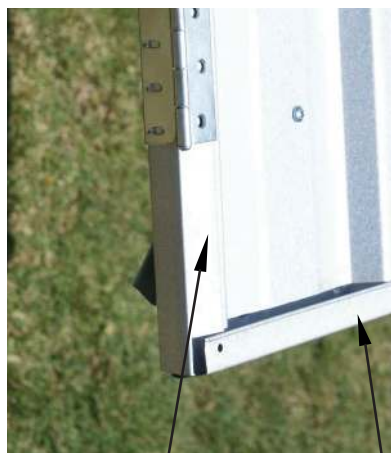


MONTAGE DES PANNEAUX DE LA PORTE

Remarque: ces feuilles ne sont pas pré-perforées.

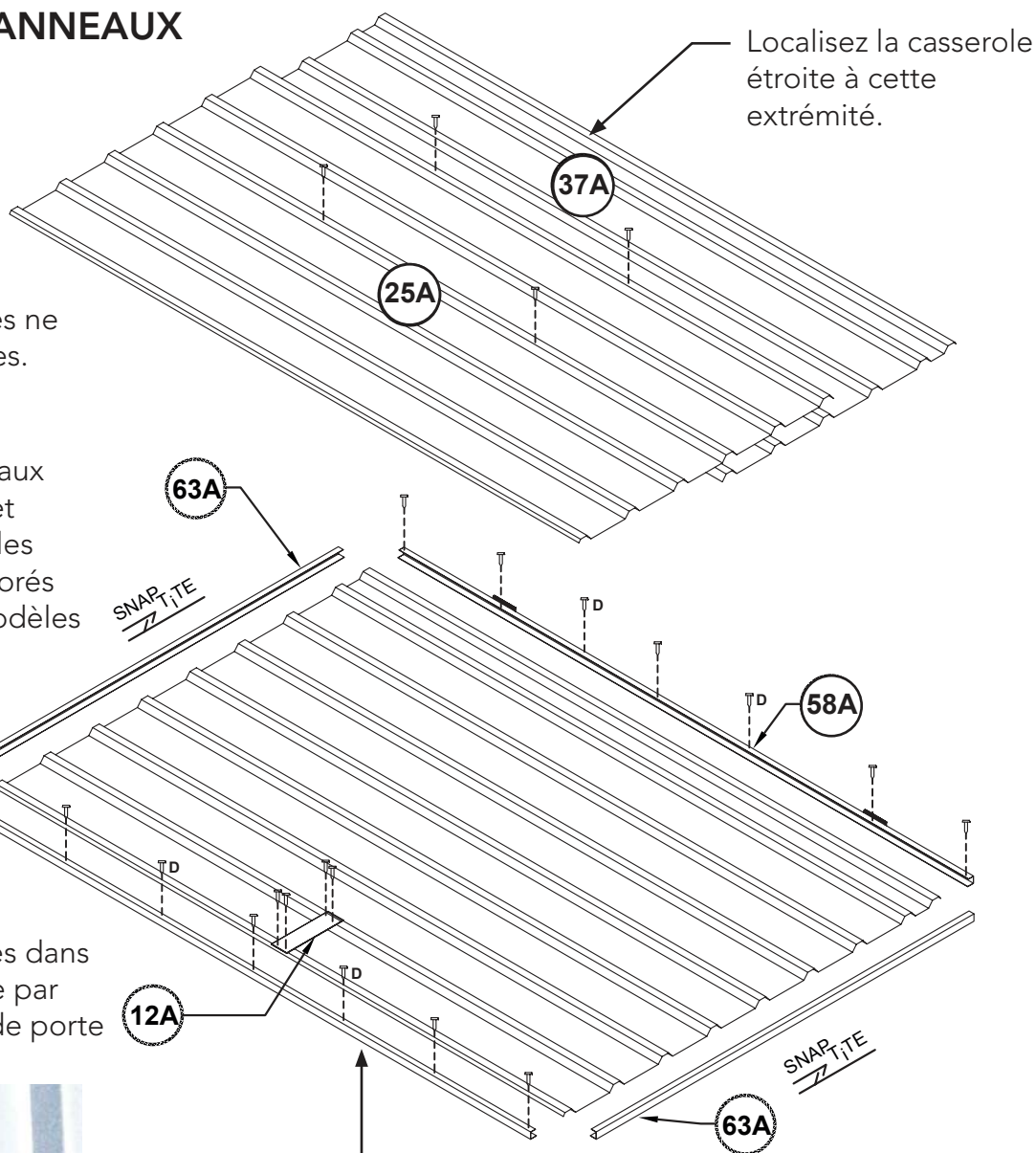
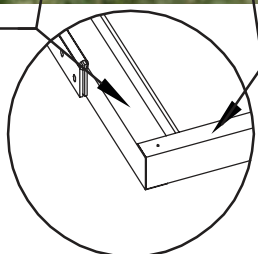
Pré-percez les panneaux de porte avec un foret de 3 mm en utilisant les composants pré-perforés présentés comme modèles

Les profilés de porte verticaux sont installés dans l'orientation opposée par rapport aux profilés de porte horizontaux.

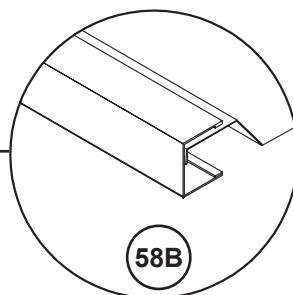


Longue bride de canal

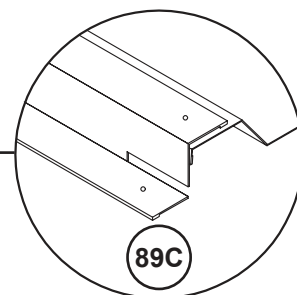
Bride courte du canal



Localisez la cassure étroite à cette extrémité.



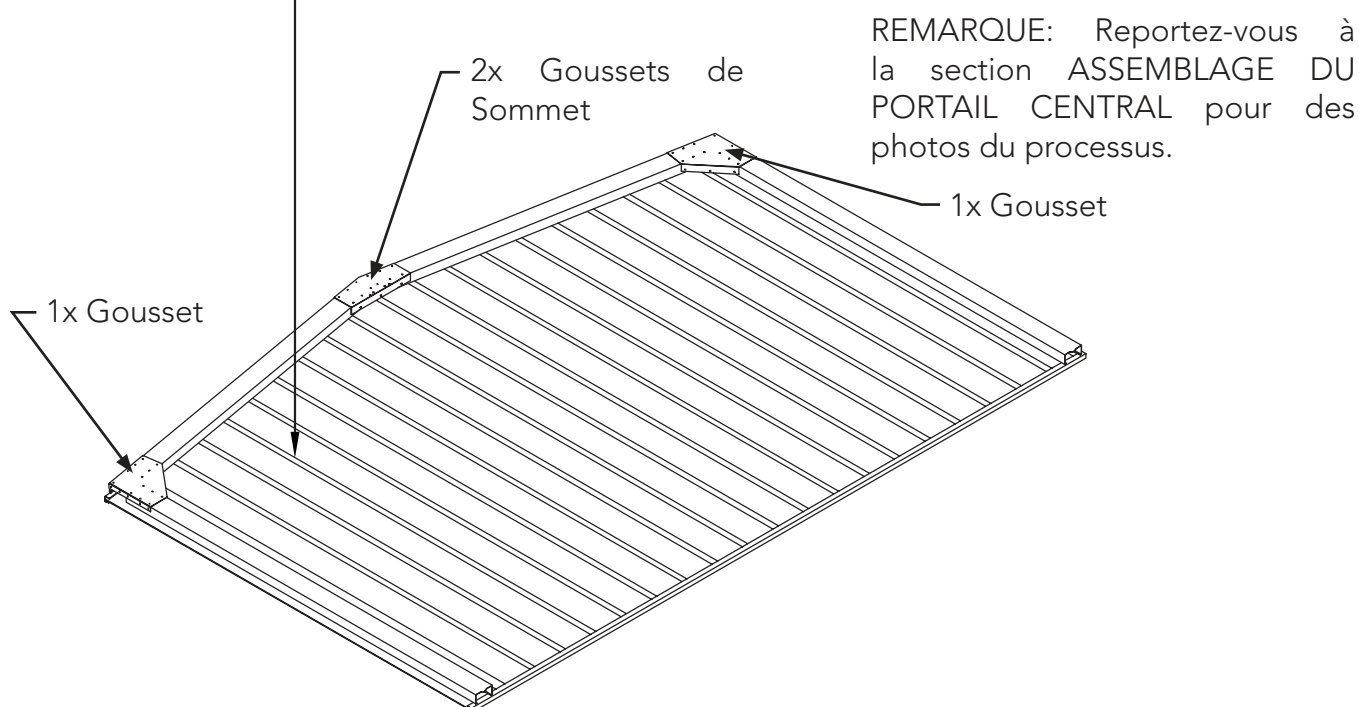
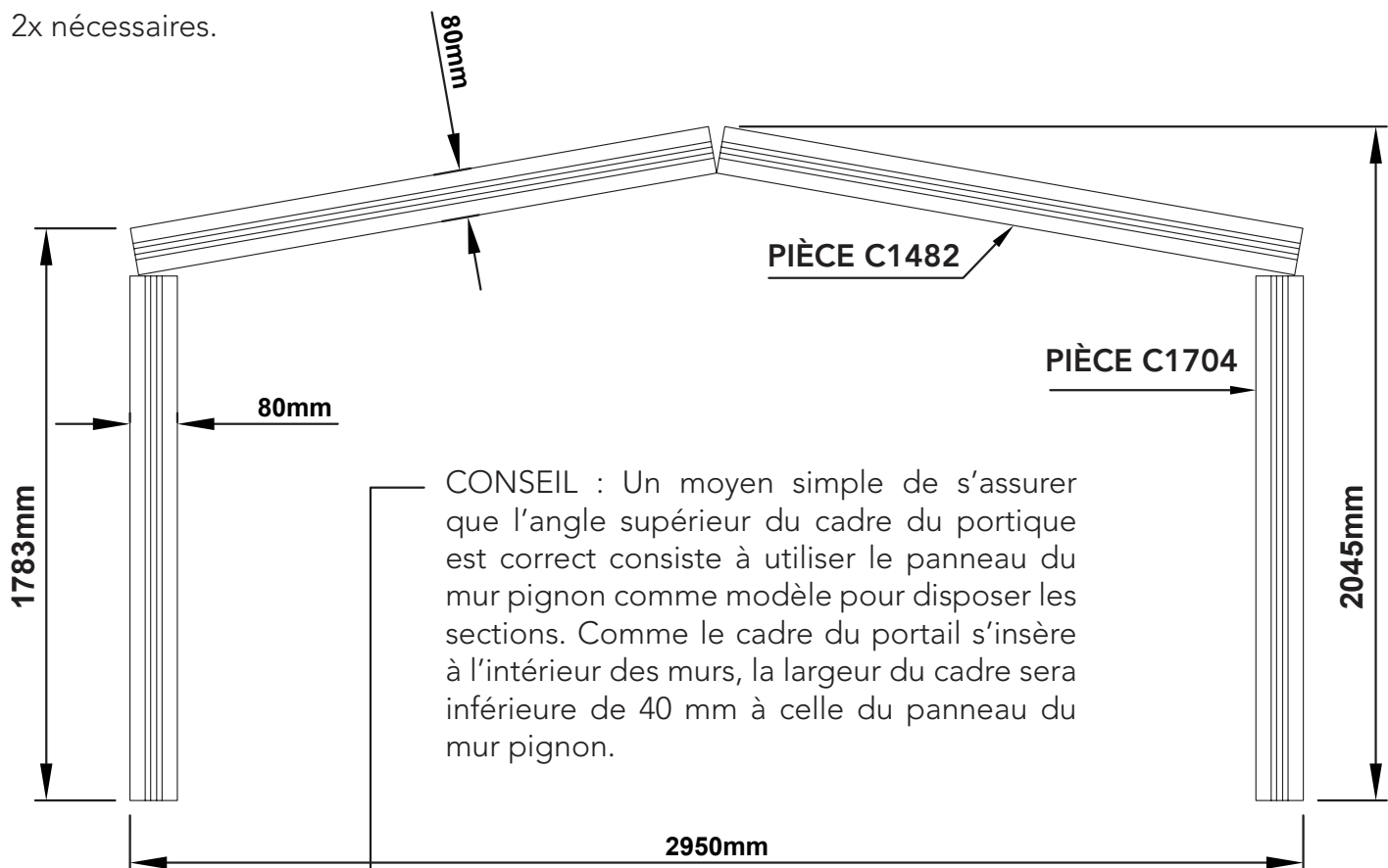
Monter une porte avec un (HC2)



Monter l'autre avec une bride bage (HJ3)

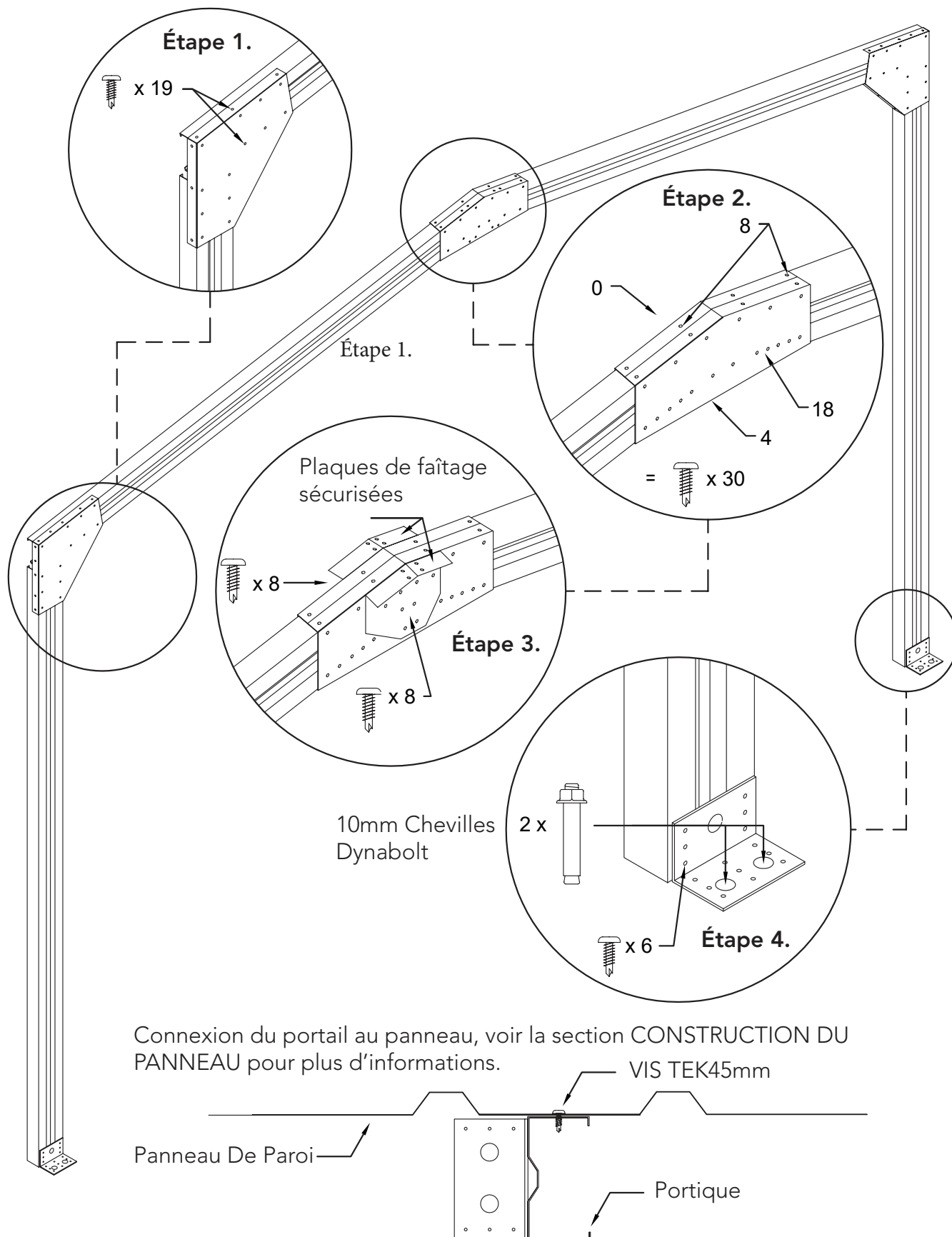
DÉTAILS DU PORTIQUE CENTRAL

2x nécessaires.



REMARQUE: Si vous avez une dalle avec une feuillure de bord dans votre dalle de béton, vous devrez couper une quantité au bas des pieds du cadre égale à la profondeur de la feuillure.

DÉTAILS DU PORTIQUE CENTRAL

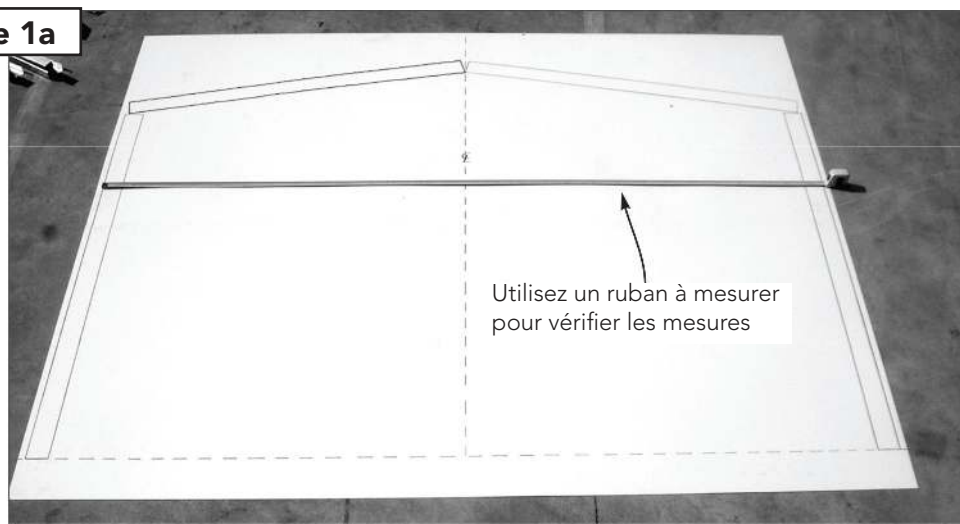


PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ÉTAPE 1.

Dessinez un motif sur le béton conformément aux dimensions détaillées dans les instructions de montage.

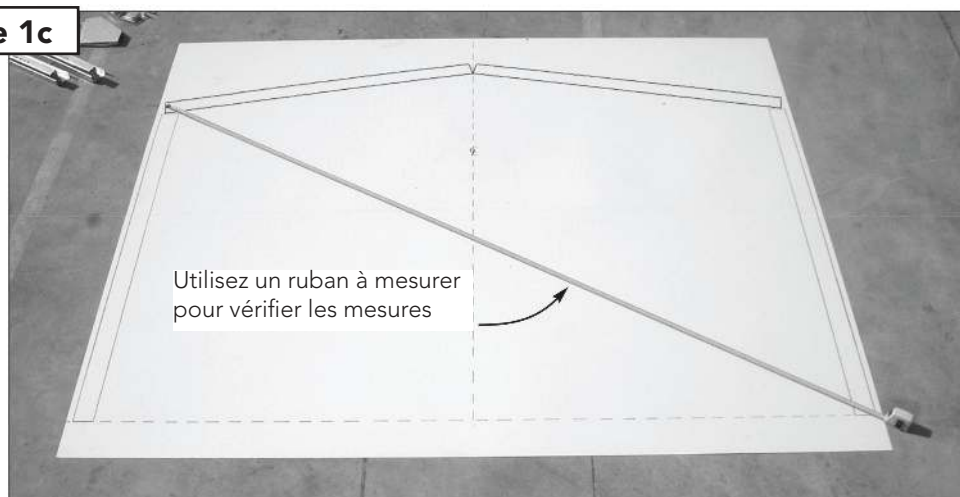
Étape 1a



Étape 1b



Étape 1c

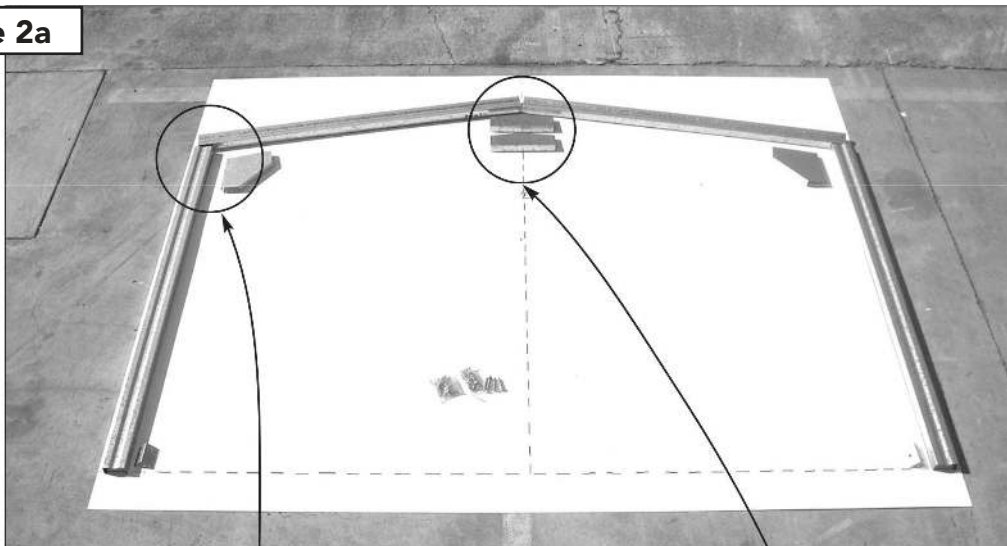


PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

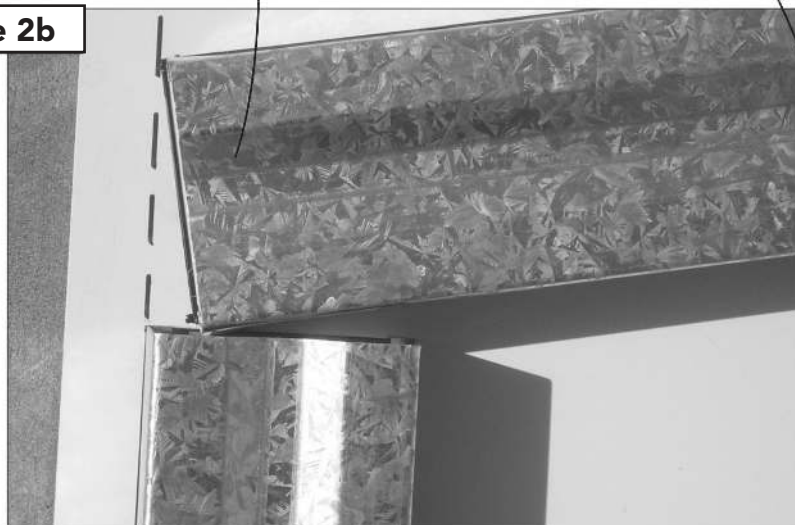
ETAPE 2.

Comprendre où les composants doivent être positionnés

Étape 2a



Étape 2b



Étape 2c



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

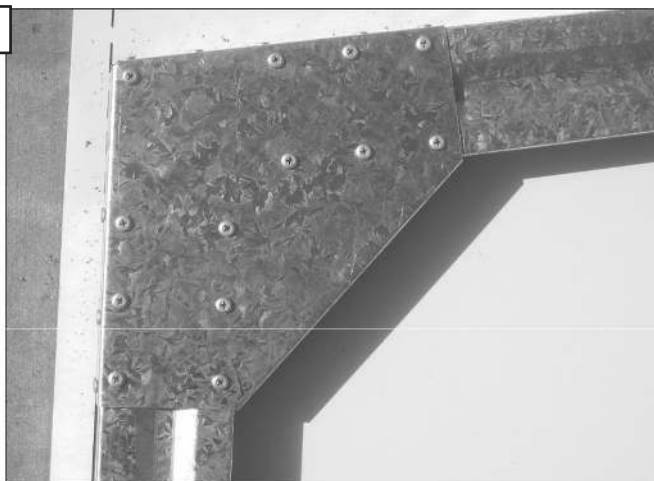
ÉTAPE 3.

Joindre le chevron à la colonne avec une plaque de genou

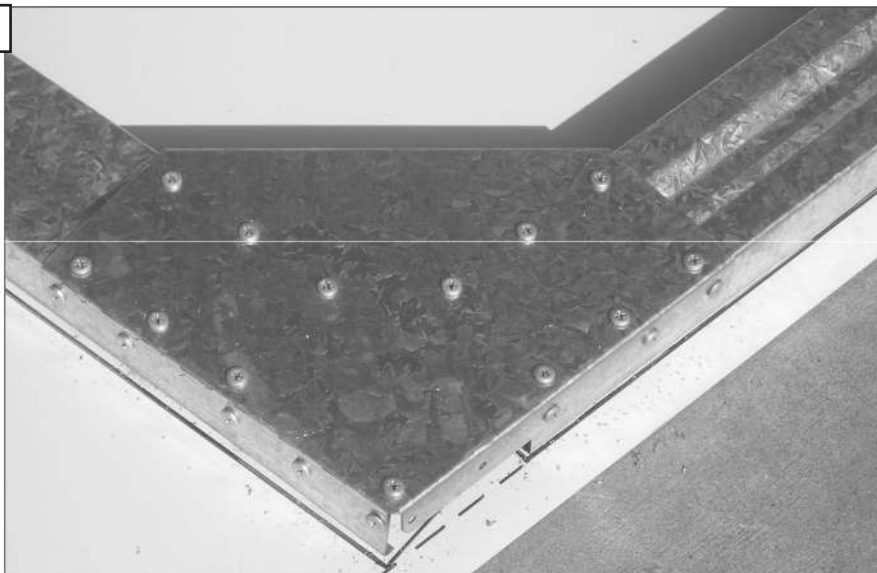
Étape 3a



Étape 3b



Étape 3c



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

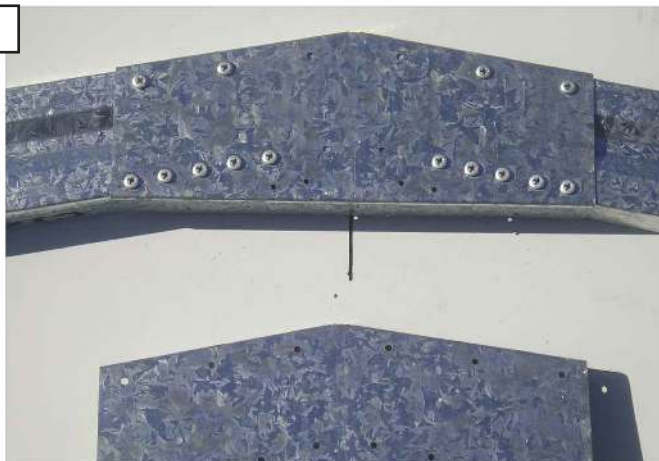
ÉTAPE 4.

Joindre les deux chevrons à l'aide de la plaque de sommet

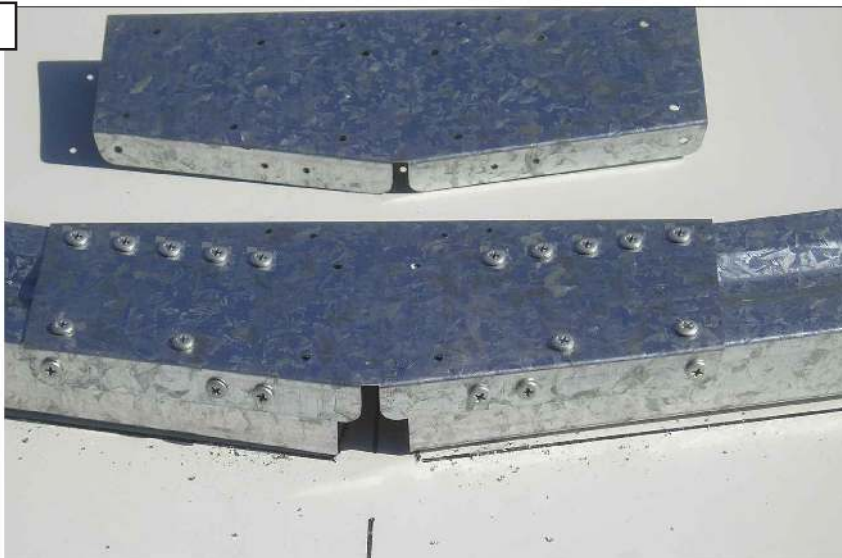
Étape 4a



Étape 4b



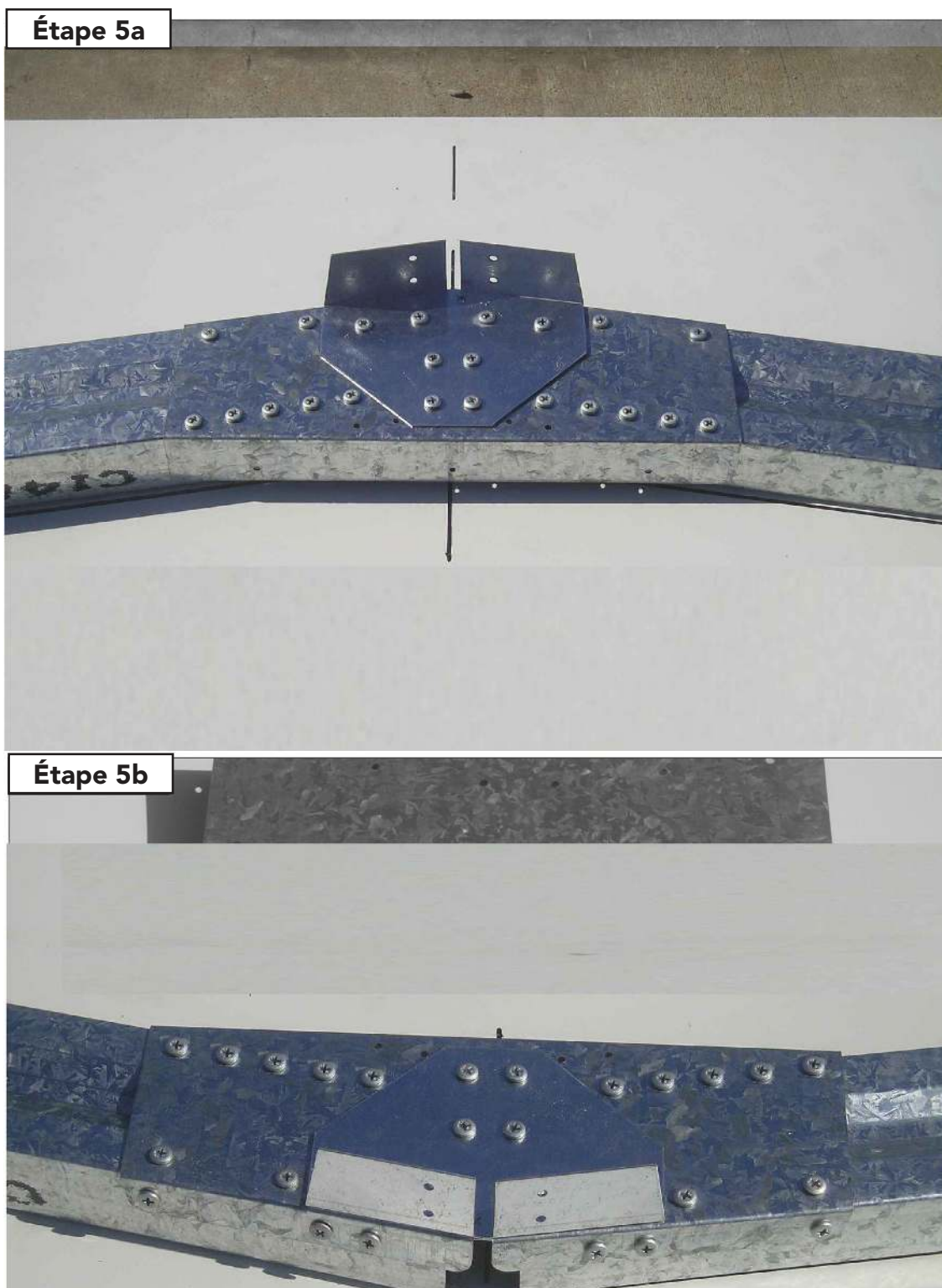
Étape 4c



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

ÉTAPE 5.

Plaque de faîtage sécurisée (RBP)

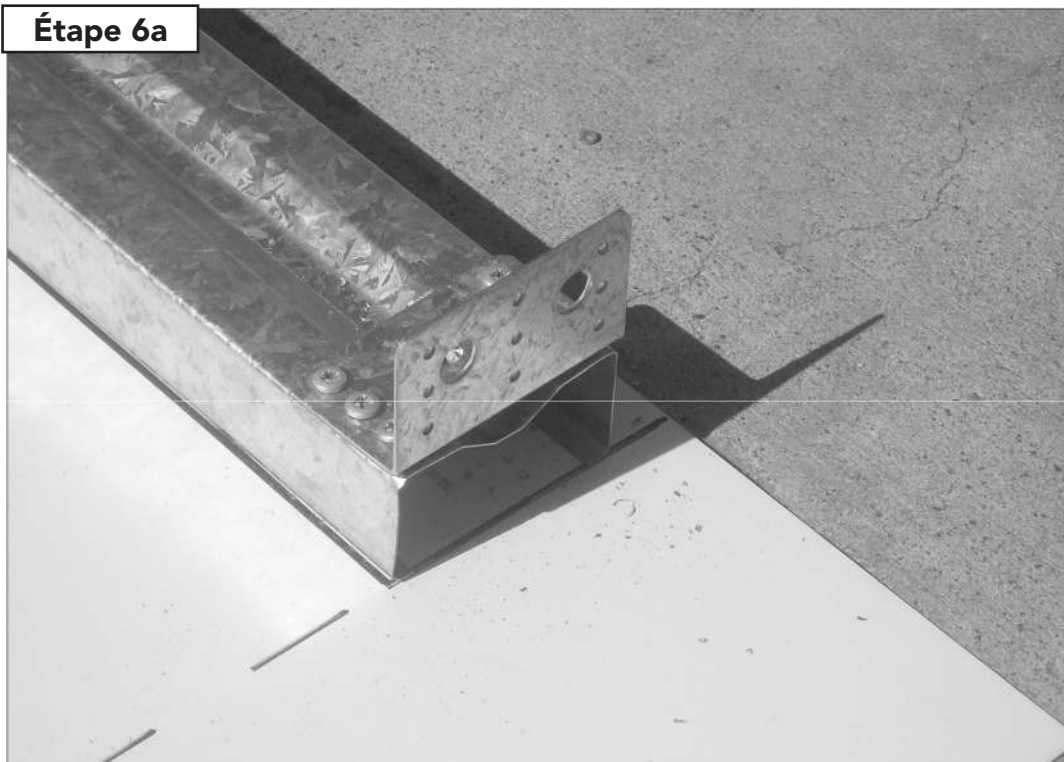


PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

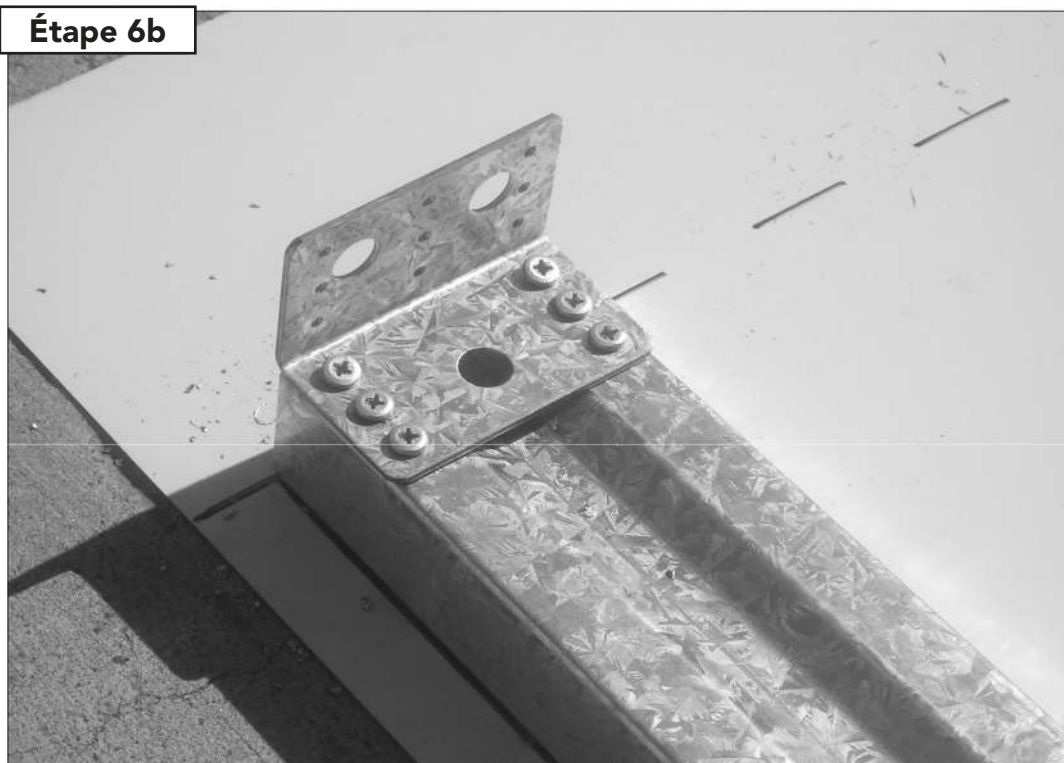
ÉTAPE 6.

Supports polyvalents sécurisés

Étape 6a



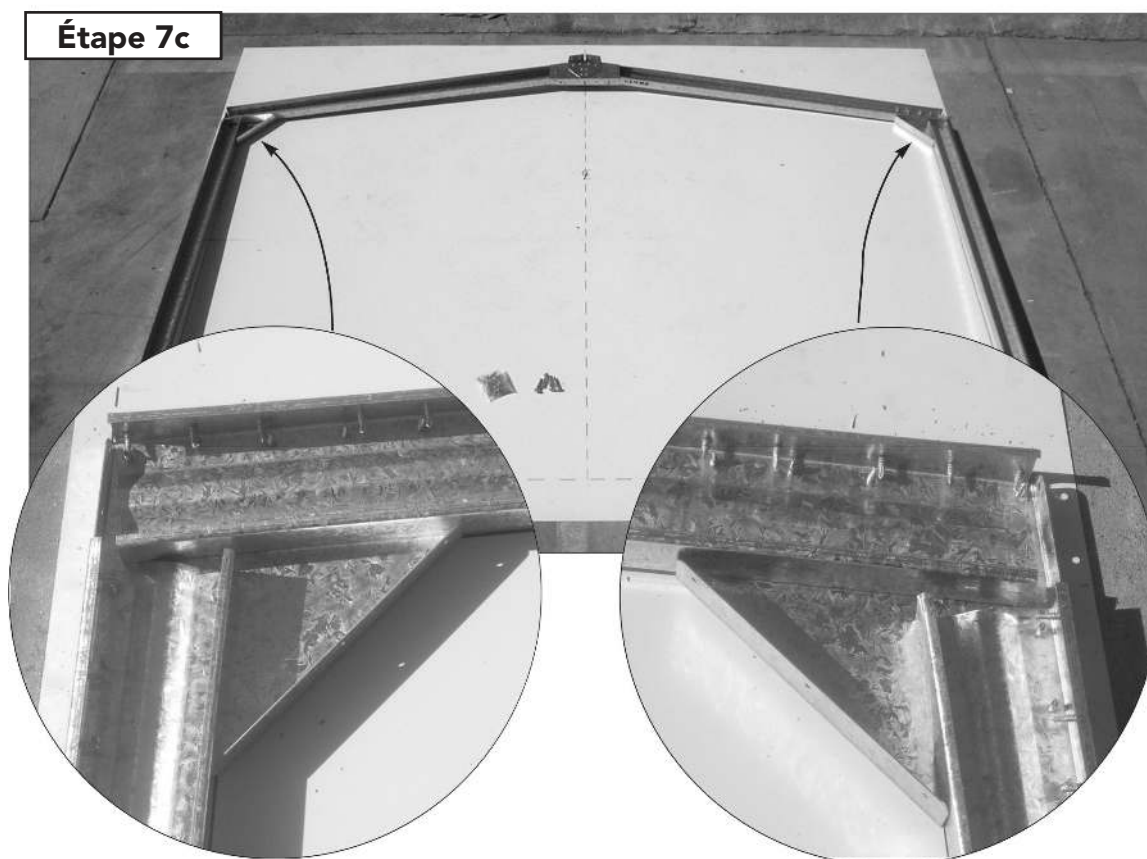
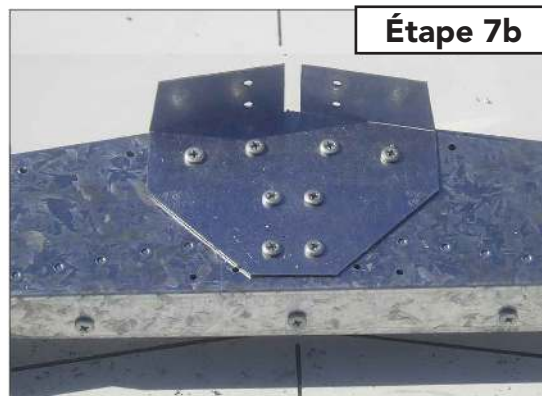
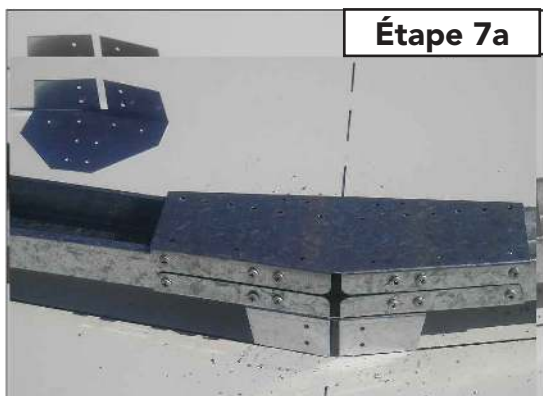
Étape 6b



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE PORTAIL CENTRAL

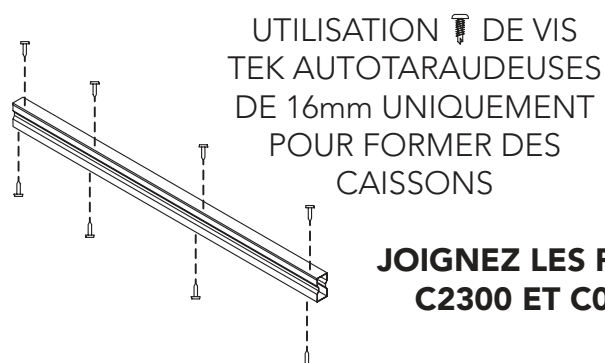
ÉTAPE 7.

Retournez le cadre et répétez les étapes 4 et 5.

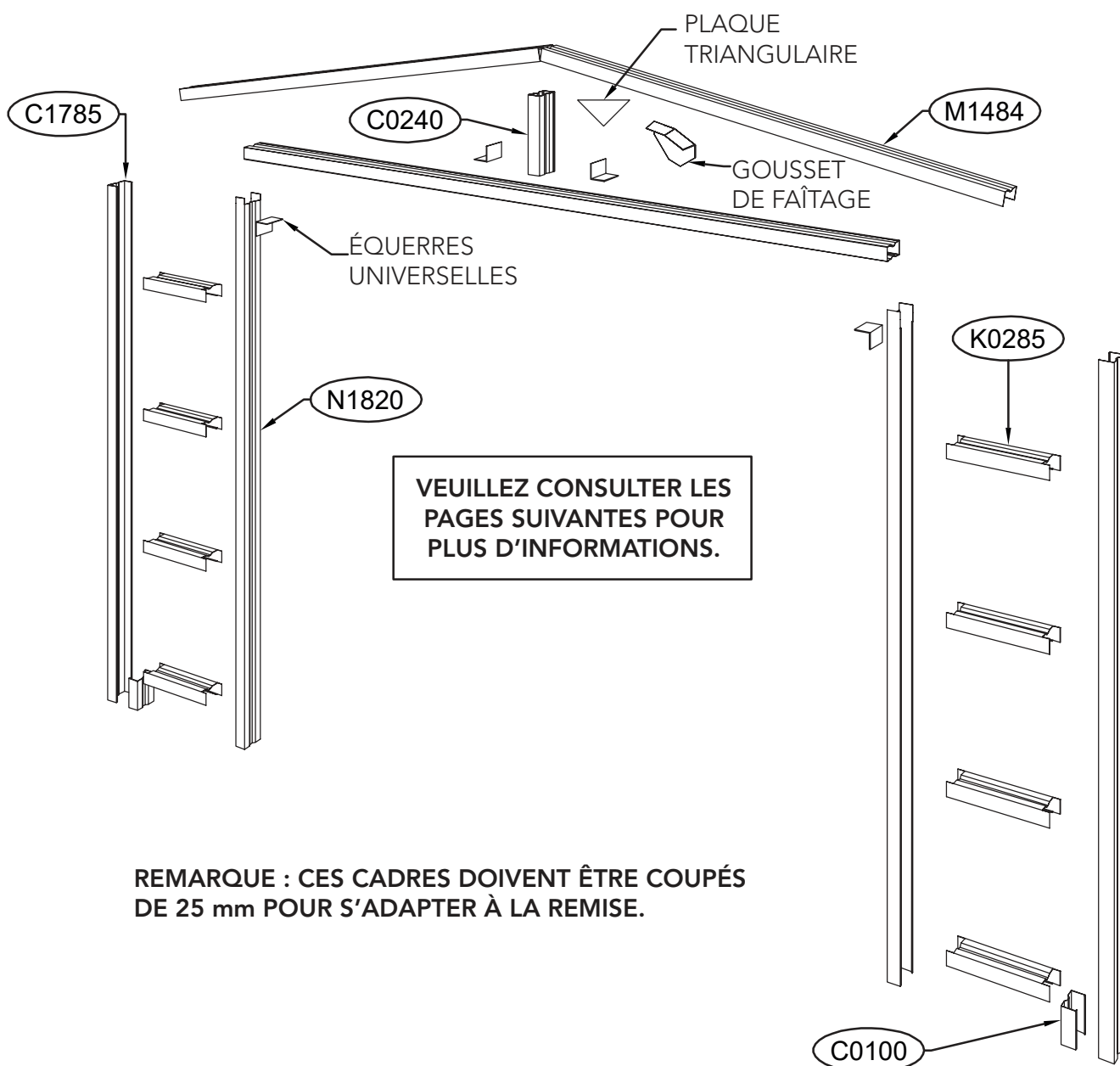
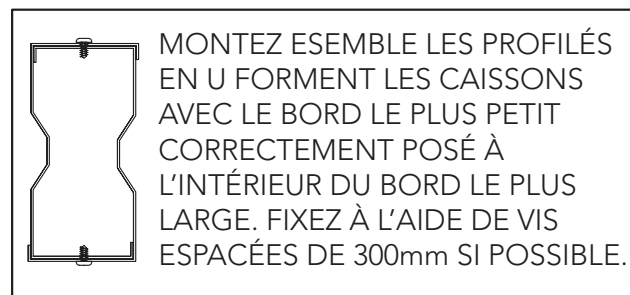


MONTAGE DE LA CARPENTE DE LA PORTE

ÉTAPE 1 sur 2.



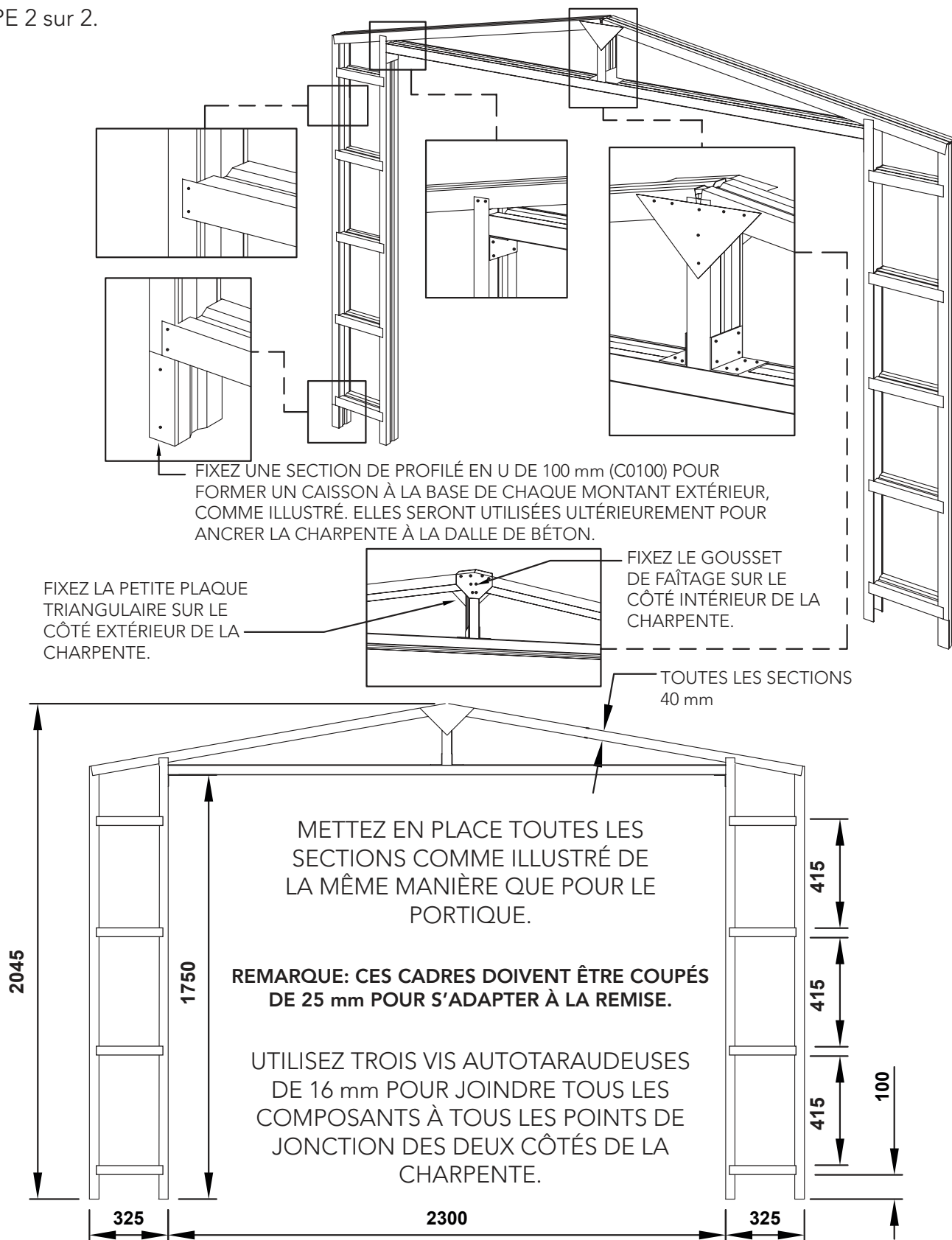
**JOIGNEZ LES PIÈCES
C2300 ET C0240**



**REMARQUE : CES CADRES DOIVENT ÊTRE COUPÉS
DE 25 mm POUR S'ADAPTER À LA REMISE.**

MONTAGE DE LA CARPENTE DE LA PORTE

ÉTAPE 2 sur 2.



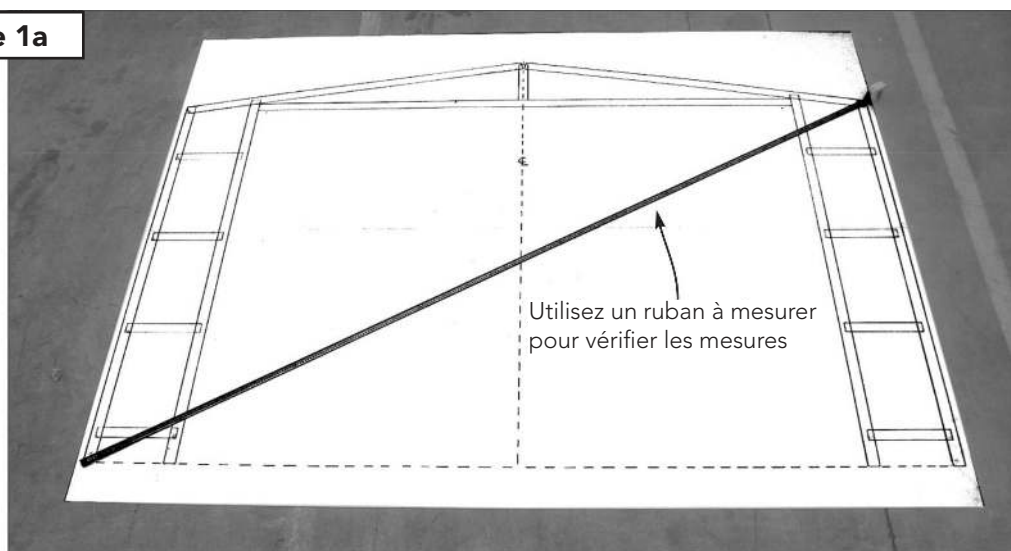
REMARQUE: SI LA DALLE EN BÉTON POSSÈDE UNE FEUILLE, VOUS DEVEZ RACCOURCIR LE BAS DE LA CHARPENTE D'UNE LONGUEUR ÉGALE À LA PROFONDEUR DE LA FEUILLE.

PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

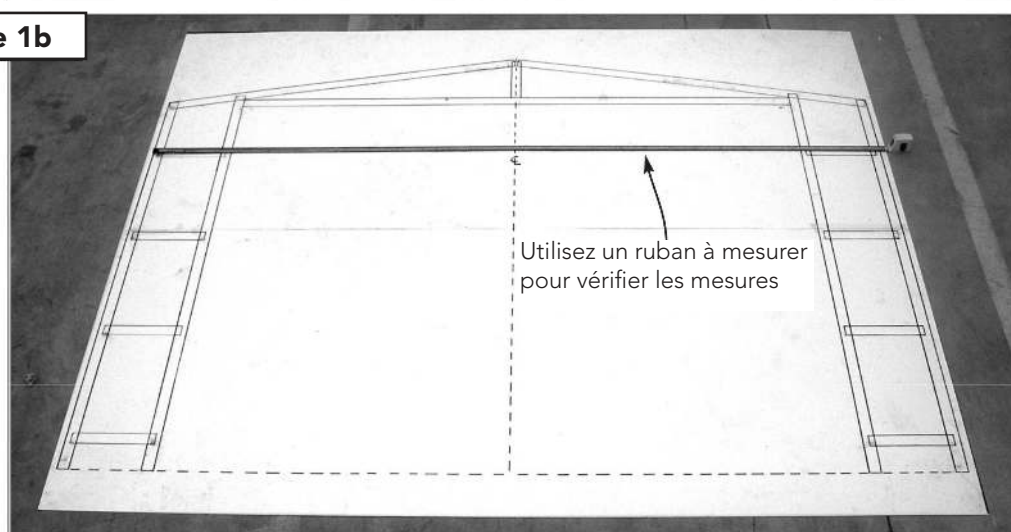
ETAPE 1.

Dessinez un motif sur le béton conformément aux dimensions détaillées dans les instructions de montage.

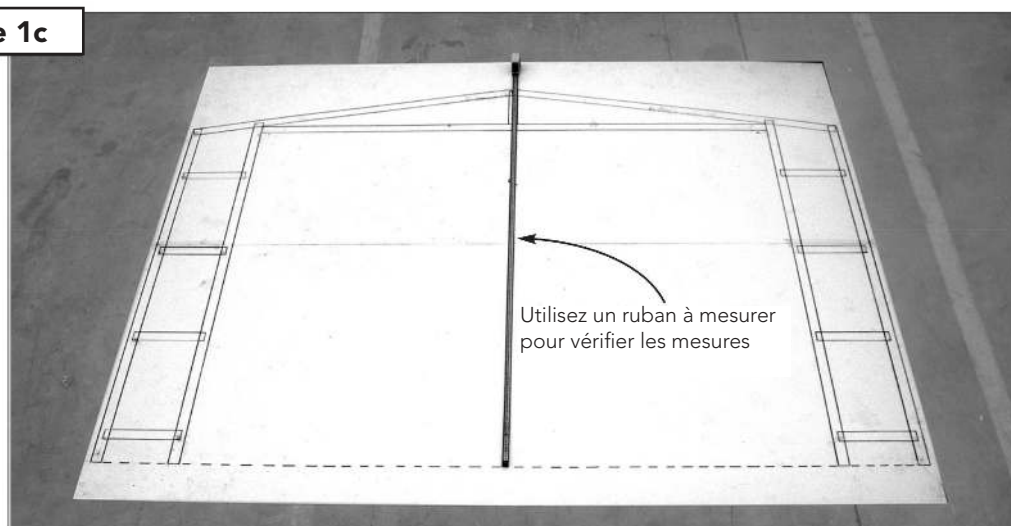
Étape 1a



Étape 1b



Étape 1c

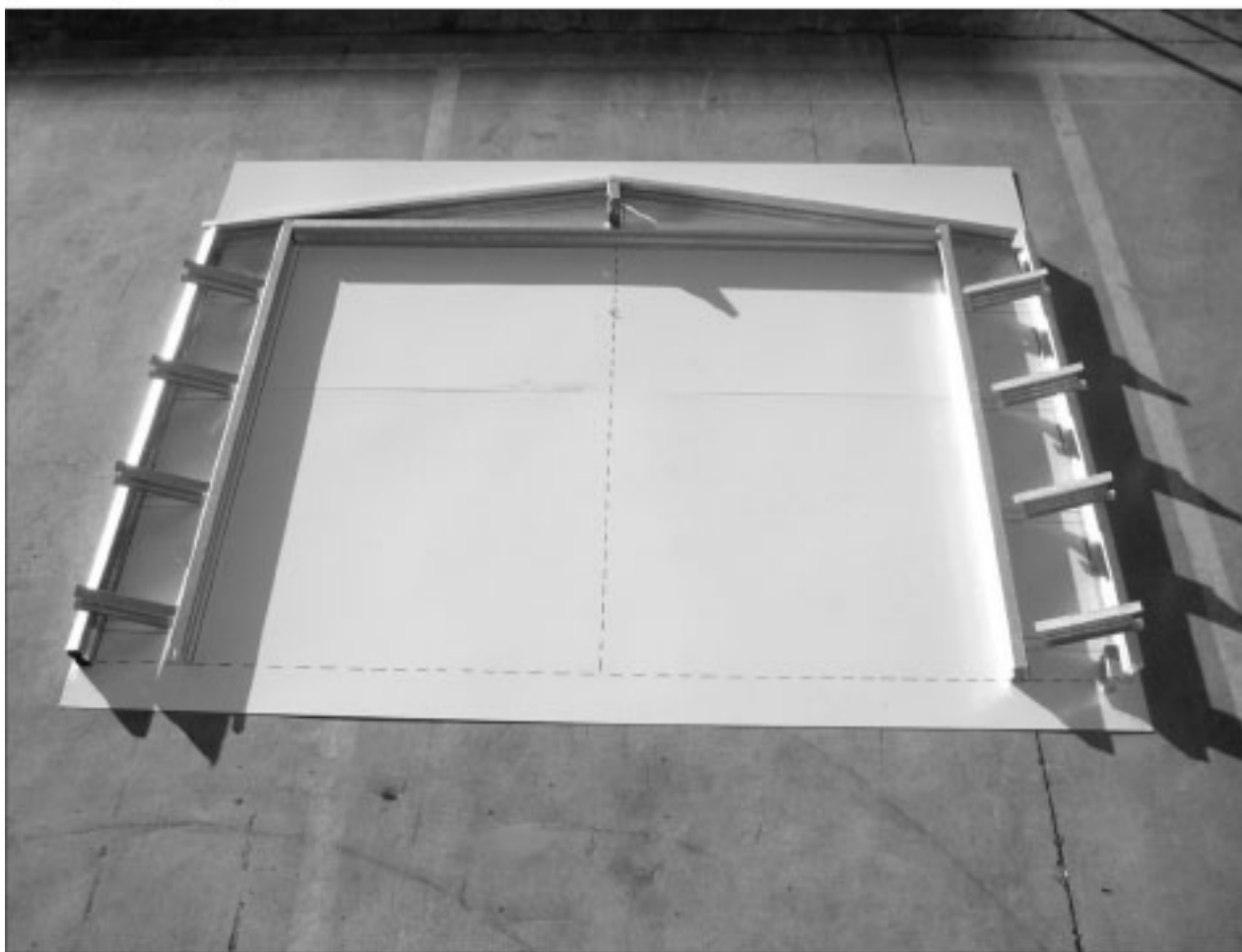


PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ETAPE 2.

Comprendre où les composants doivent être positionnés.

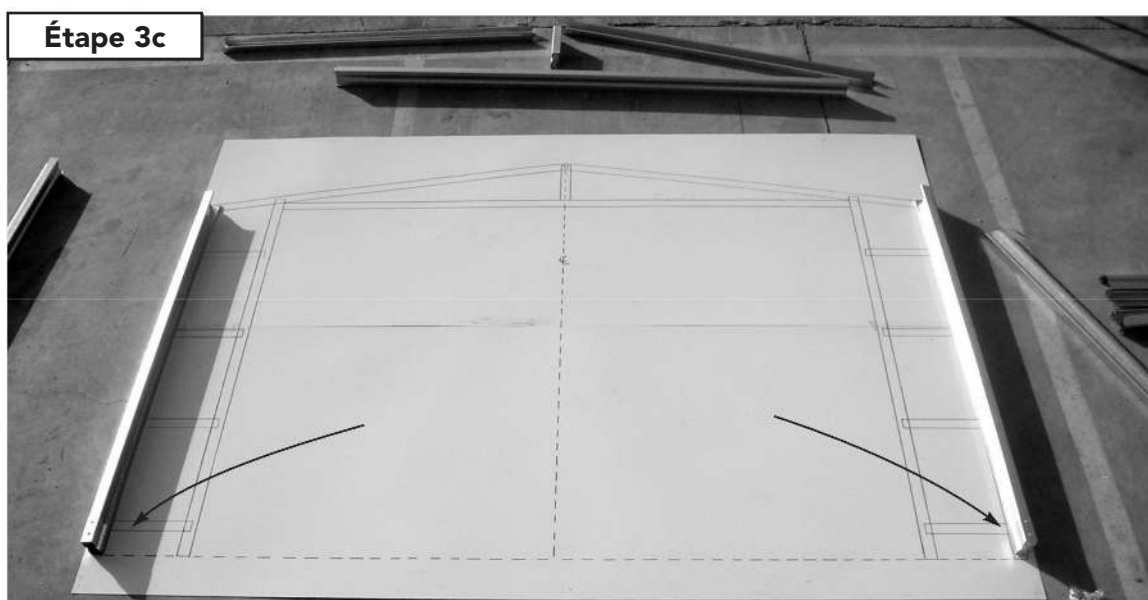
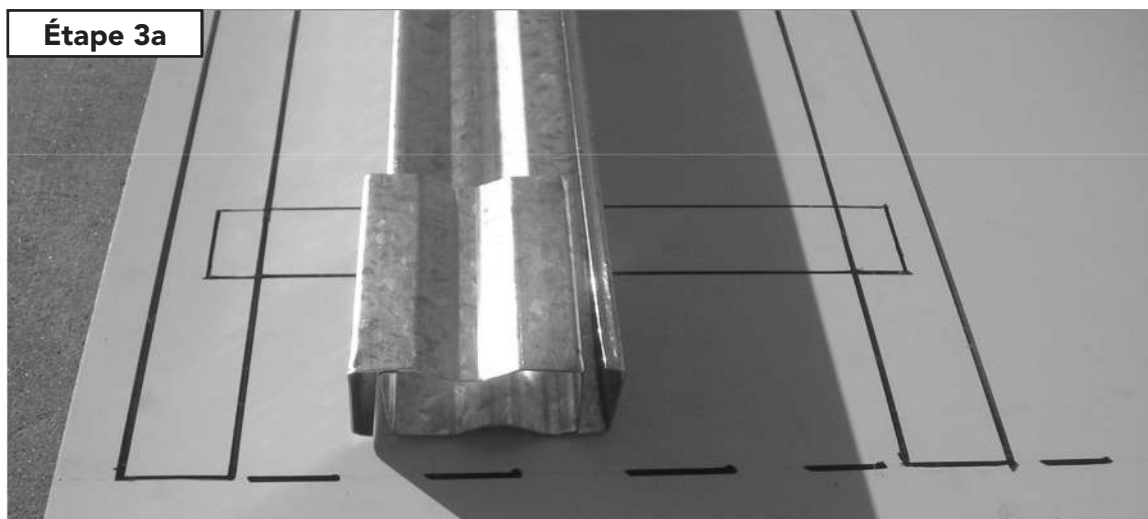
Étape 2



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ETAPE 3.

Joindre C0100 au bas des colonnes (C1785)



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

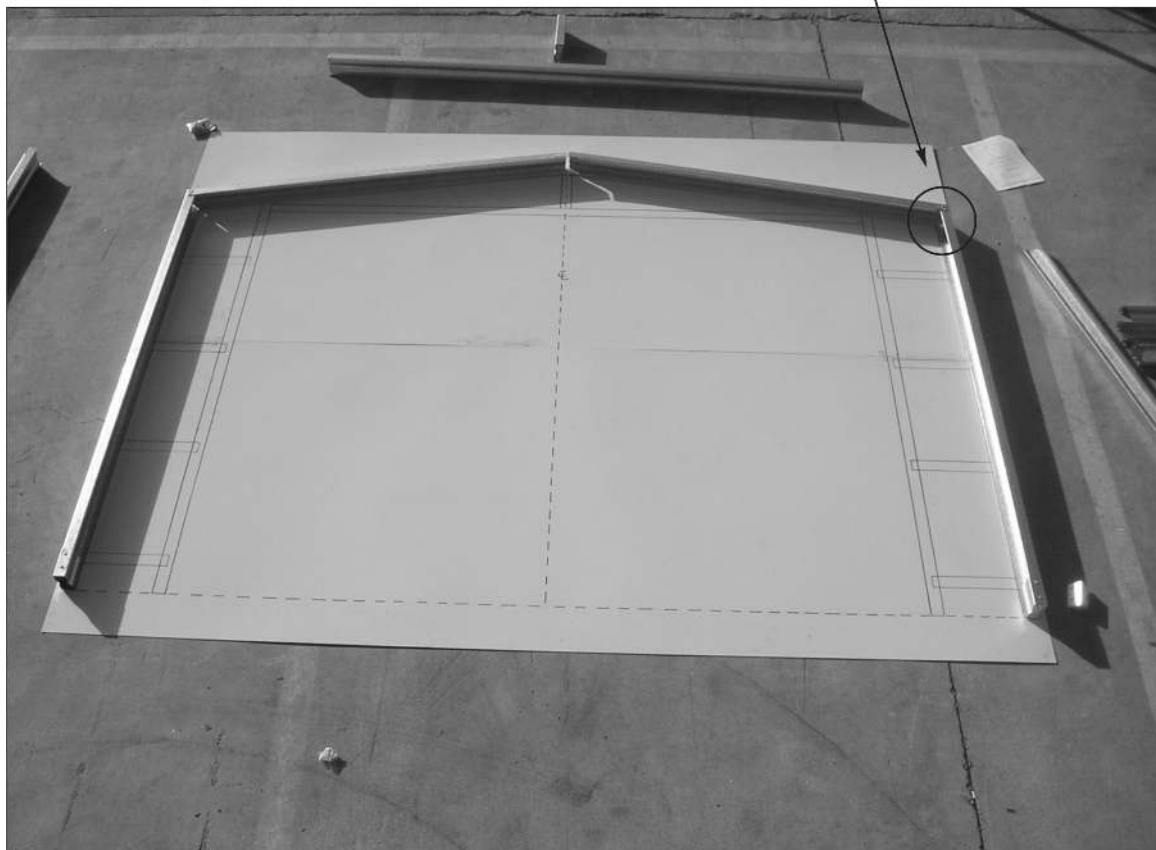
ÉTAPE 4.

Joindre le chevron (M1484) au poteau (C1785)

Étape 4a



Étape 4b



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

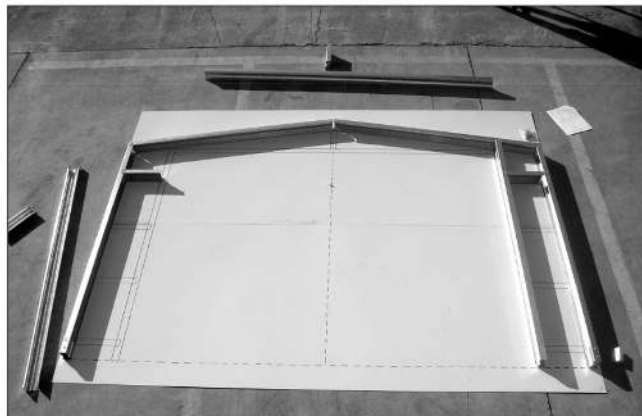
ÉTAPE 5.

Joindre K0285 à C1785 & N1820.

Étape 5a



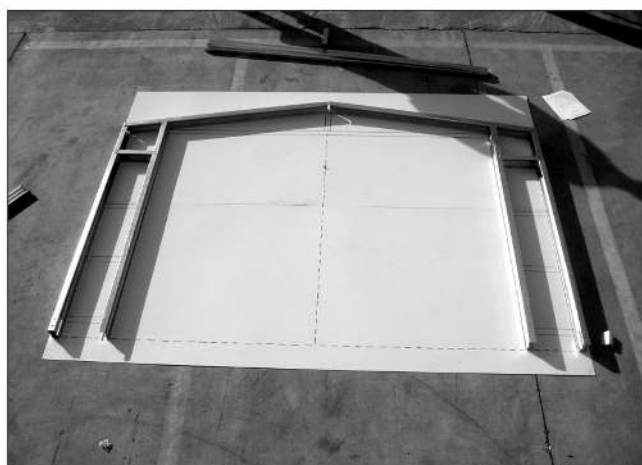
Étape 5b



Étape 5c



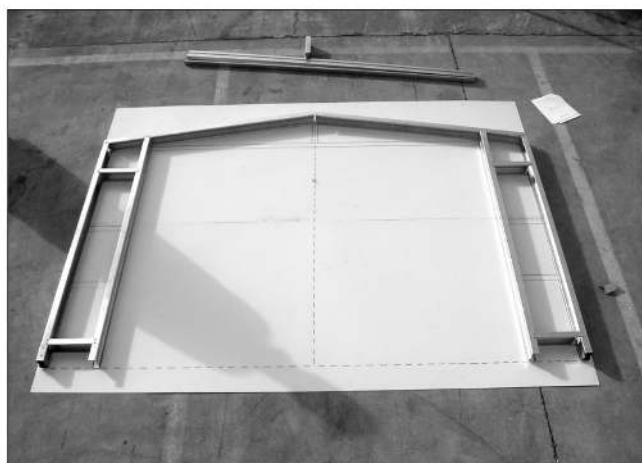
Étape 5d



Étape 5e



Étape 5f

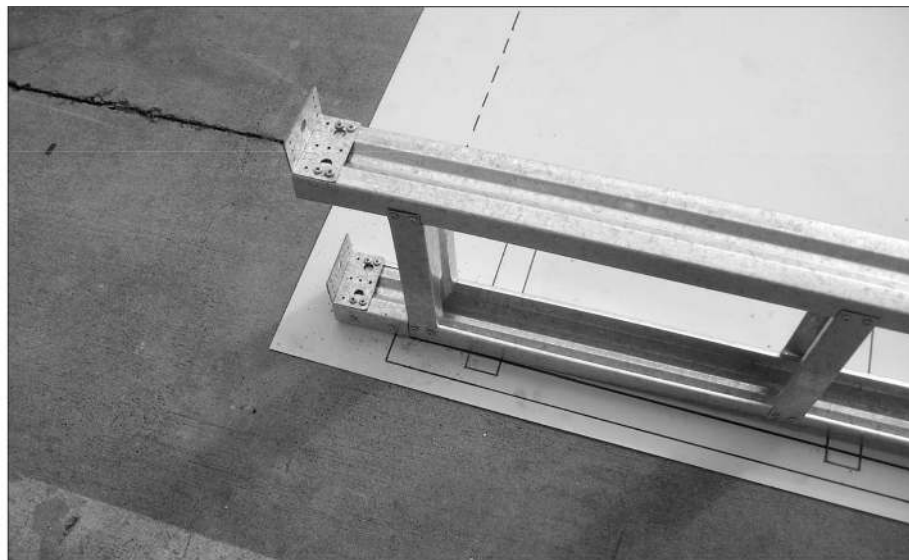


PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

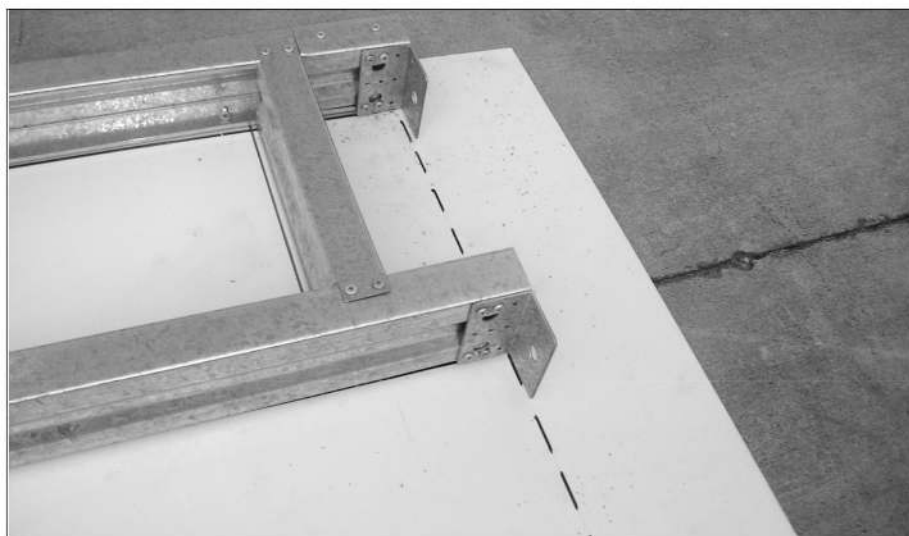
ÉTAPE 6.

Monter les supports polyvalents.

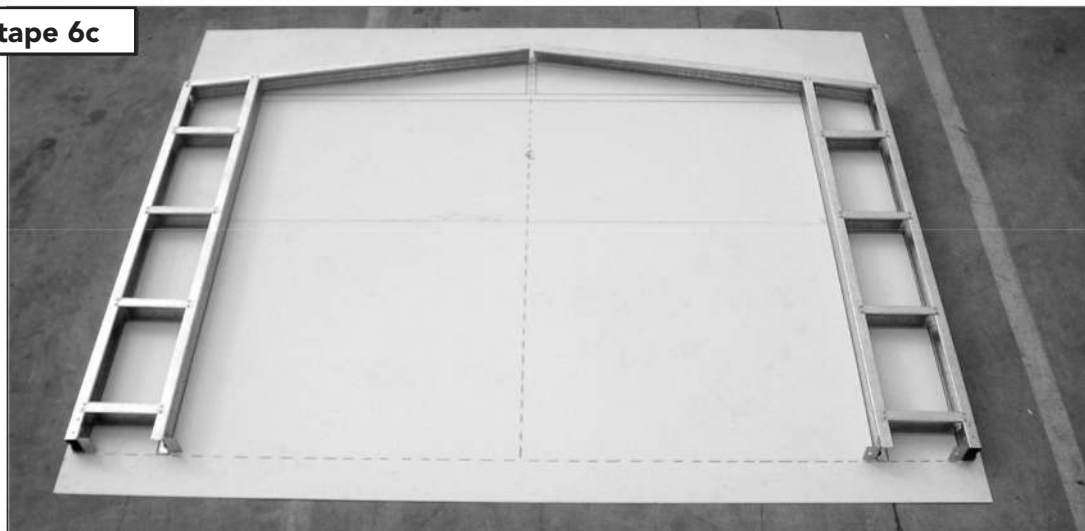
Étape 6a



Étape 6b



Étape 6c

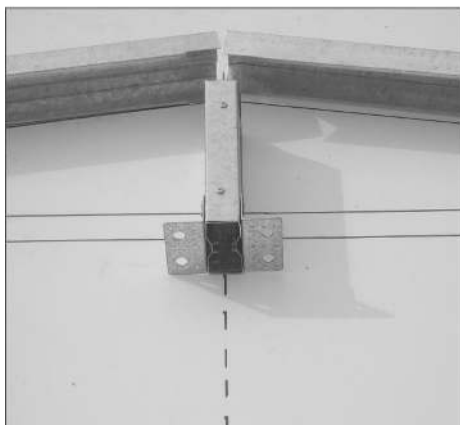


PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

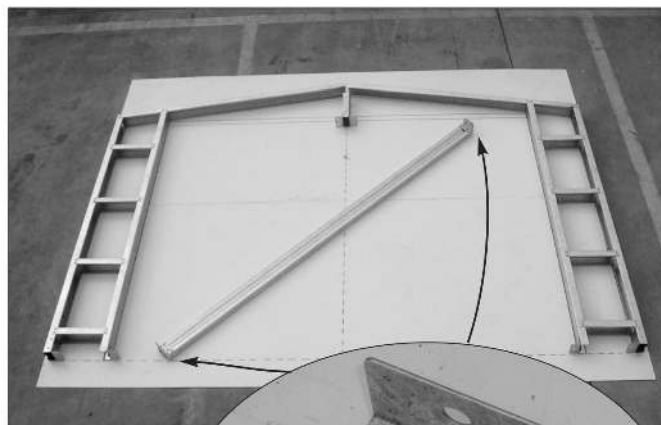
ETAPE 7.

Assemblez les sections C0240 et C2300.

Étape 7a



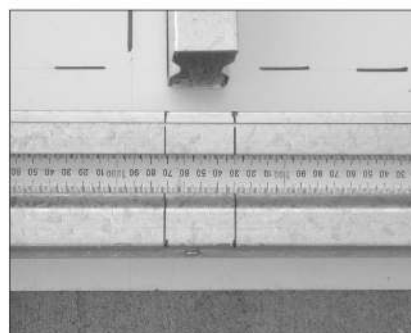
Étape 7b



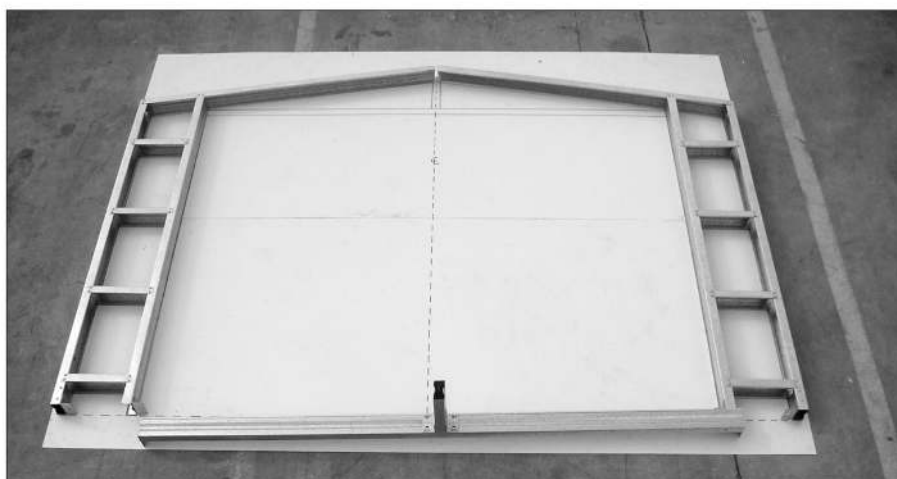
Étape 7c



Étape 7d



Étape 7e



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ÉTAPE 8.

Joignez toutes les sections ensemble.

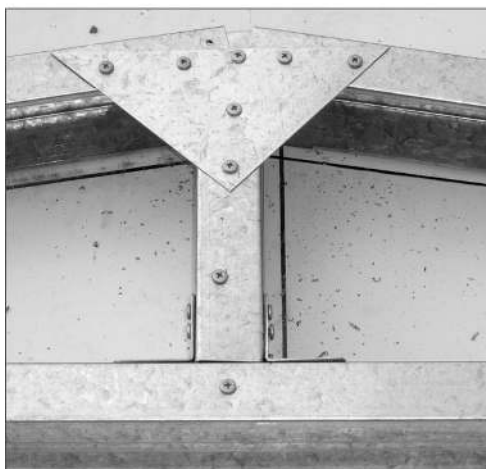
Étape 8a



Étape 8b



Étape 8c



Étape 8d



Étape 8e

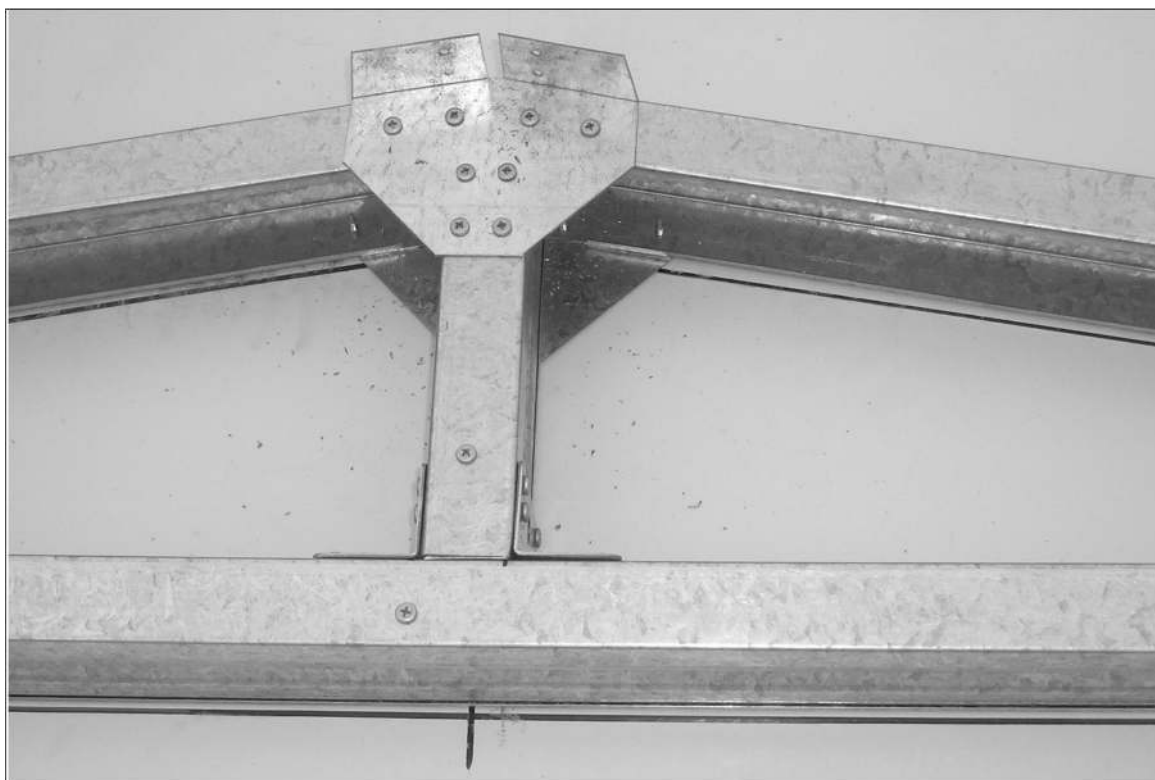


PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ÉTAPE 9.

Retournez le cadre et répétez les étapes 4 à 8.

Étape 9a



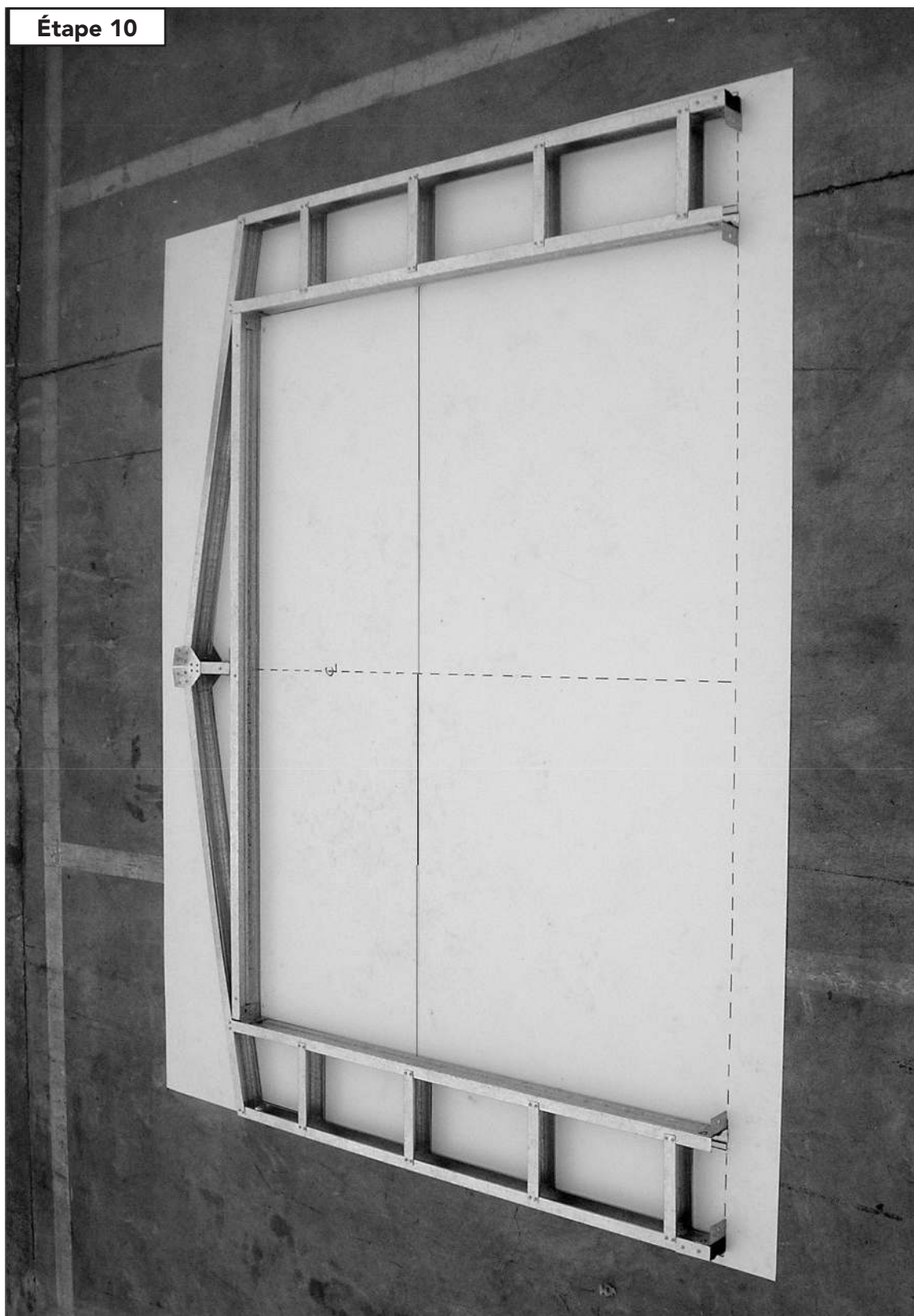
Étape 9b



PHOTOS DE SUPPORT D'ASSEMBLAGE DE CADRE AVANT

ÉTAPE 10.

Cadre avant entièrement assemblé.



MONTAGE DU PANNEAU AVANT

1x nécessaire.

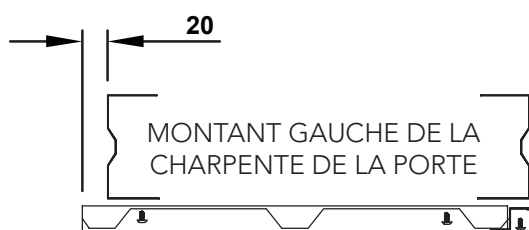
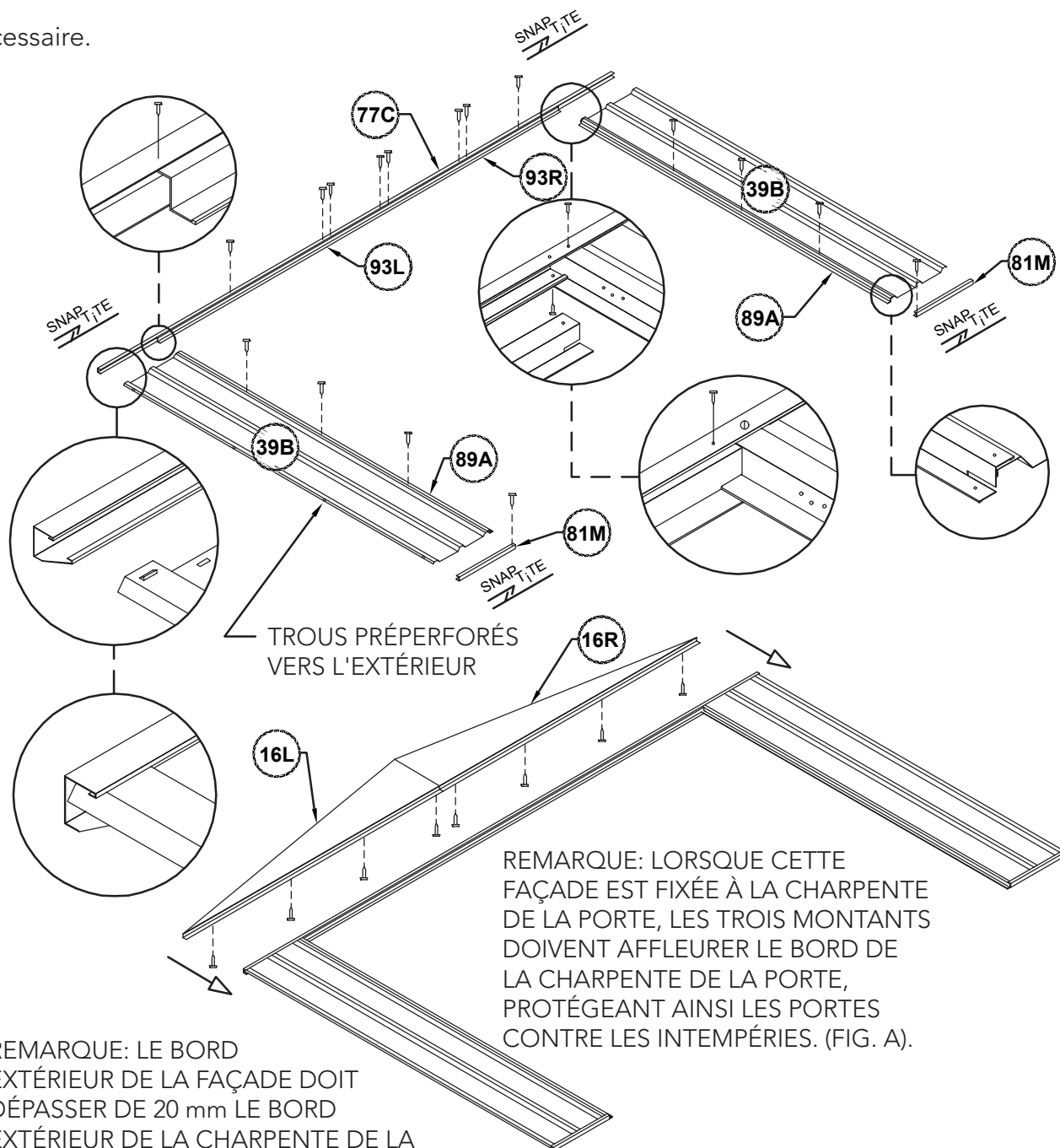


FIG. B

FIG. A

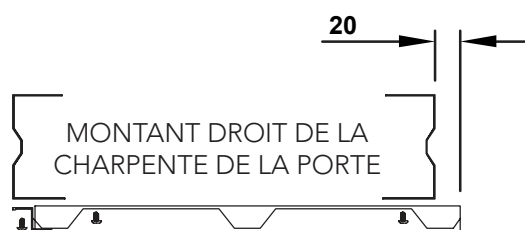


FIG. B

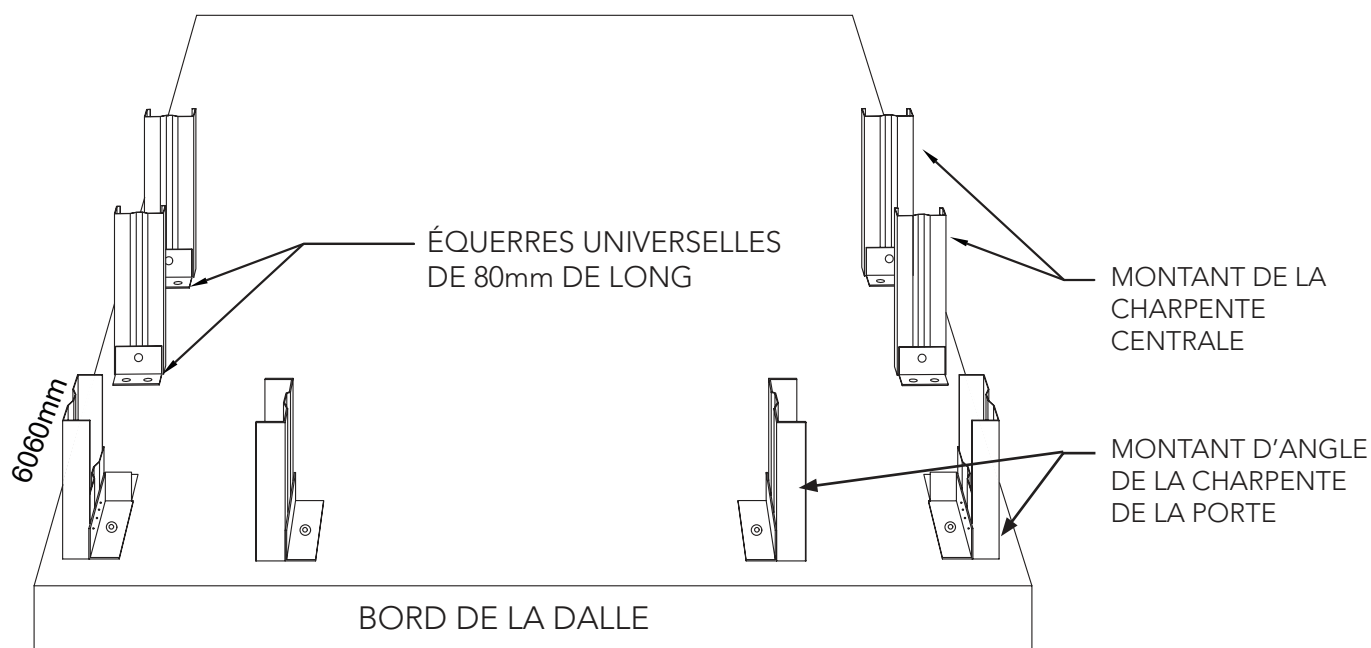
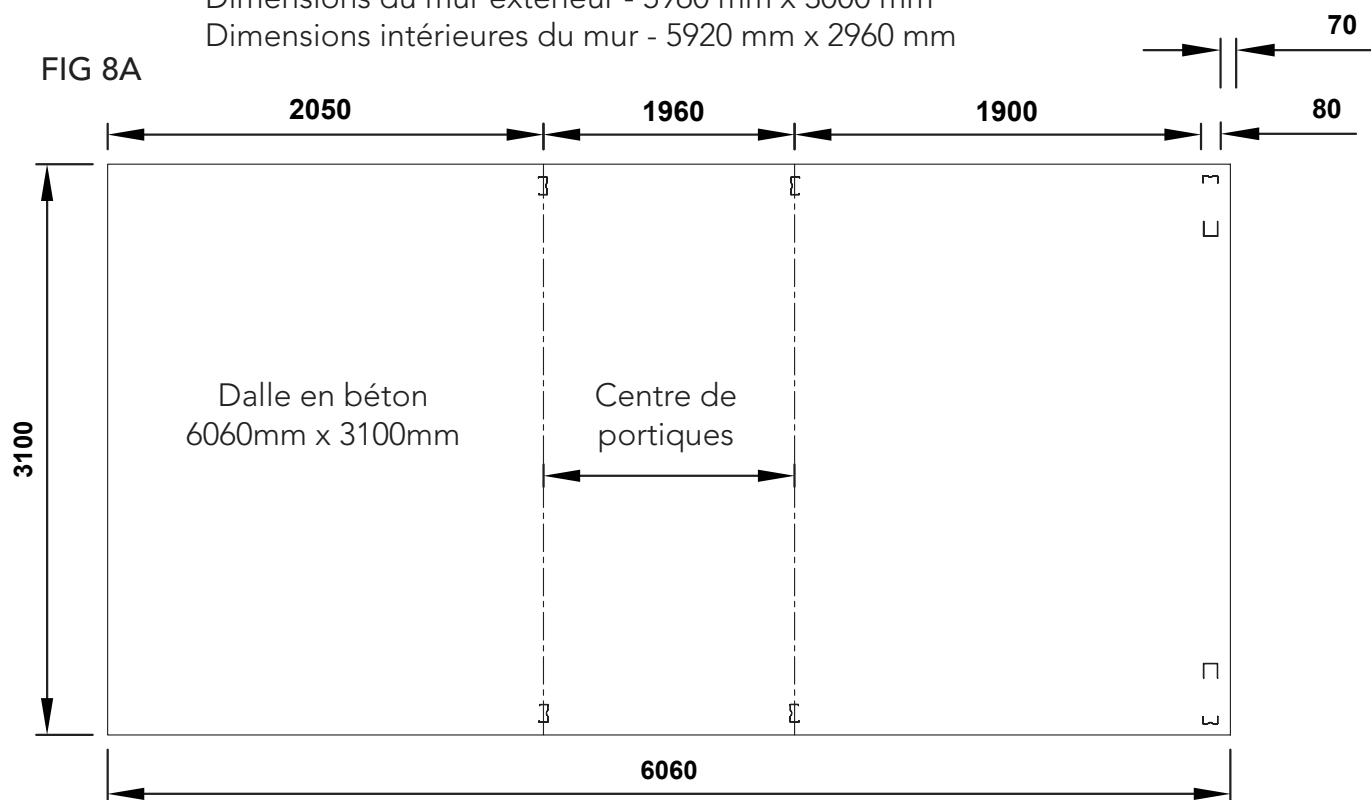
DÉTAILS DE LA POSITION DE LA CHARPENTE CENTRALE ET DE LA PORTE SUR LA DALLE

Dimensions de dalle recommandées - 6060 mm x 3100 mm

Dimensions du mur extérieur - 5960 mm x 3000 mm

Dimensions intérieures du mur - 5920 mm x 2960 mm

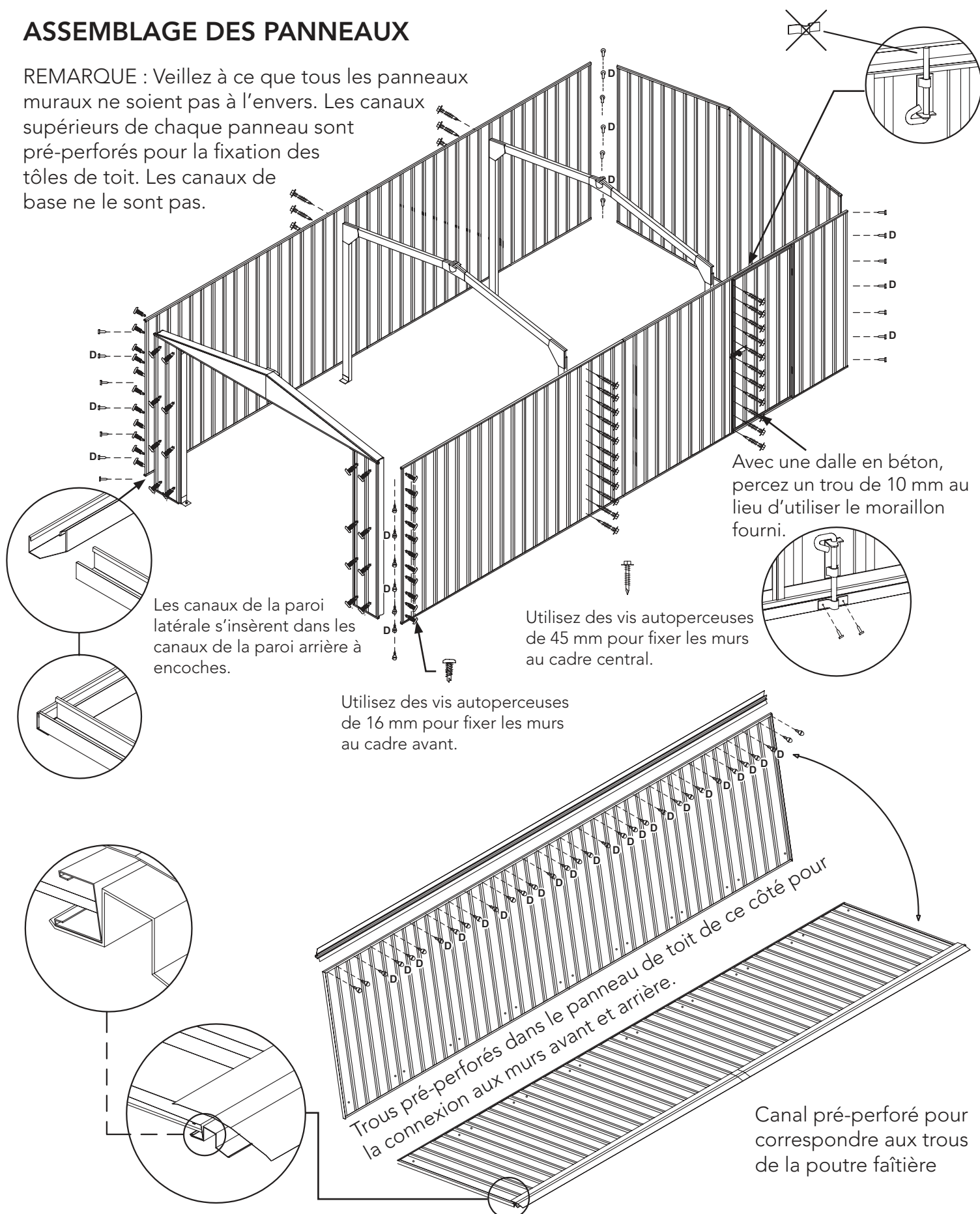
FIG 8A



- Fixez les supports polyvalents aux montants à l'aide de vis autoperceuses
- Déplacez les cadres en position, marquez et percez des trous dans la dalle à l'aide d'un foret à maçonnerie de 10 mm
- Fixez les cadres à la dalle avec des dynabolts M10.

ASSEMBLAGE DES PANNEAUX

REMARQUE : Veillez à ce que tous les panneaux muraux ne soient pas à l'envers. Les canaux supérieurs de chaque panneau sont pré-perforés pour la fixation des tôles de toit. Les canaux de base ne le sont pas.



ASSEMBLAGE DU TOIT

ÉTAPE 1.

Fixez le renfort de crête à la poutre faîtière et au panneau de toit avec une vis à chaque extrémité, voir A ci-dessous.

ÉTAPE 2.

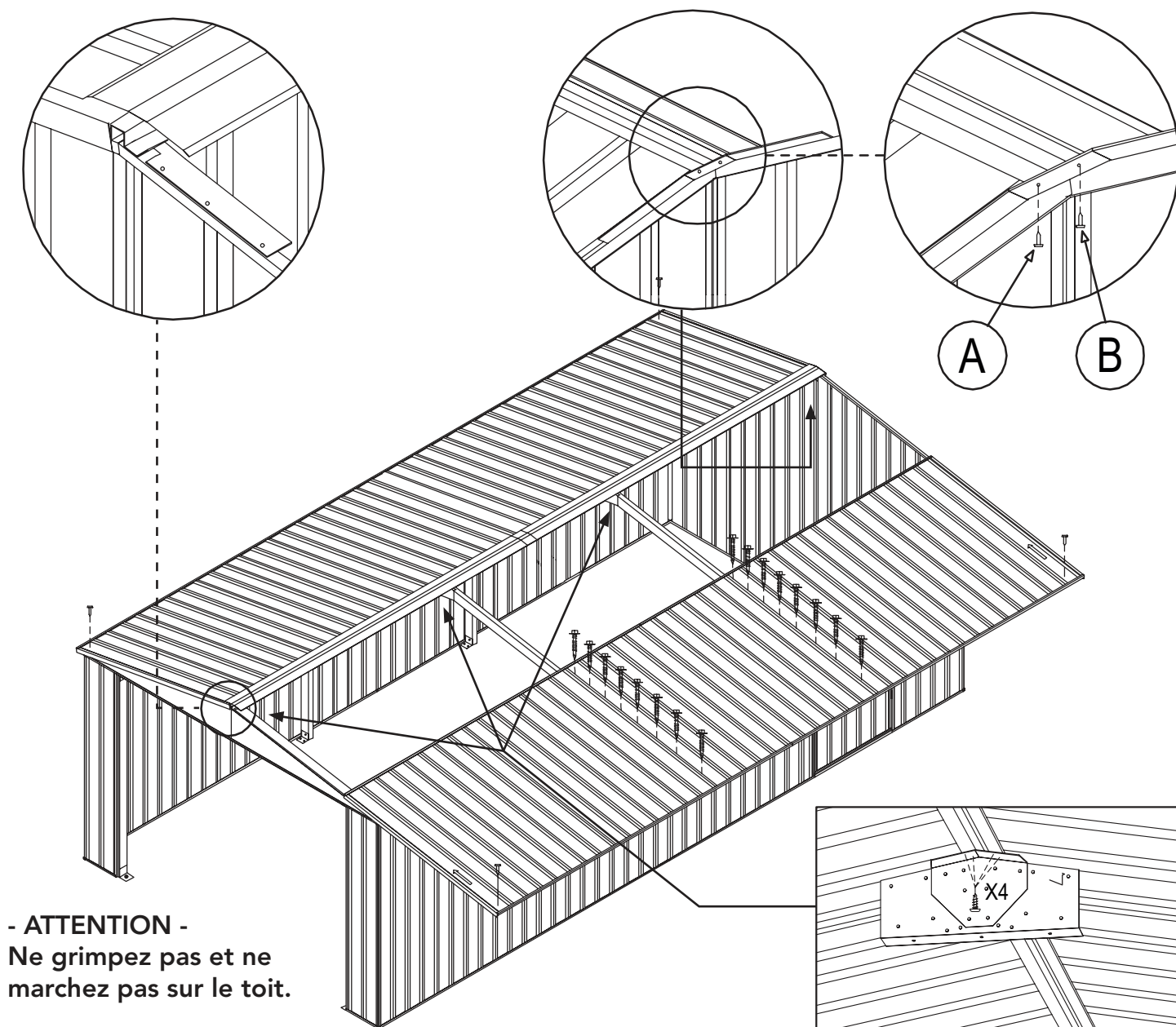
Déplacez l'autre panneau de toit en position et fixez le renfort de crête à la poutre faîtière et au panneau de toit avec une vis à chaque extrémité, voir B ci-dessous.

ÉTAPE 3.

Fixez les deux panneaux de toit aux murs avec une vis dans chaque coin en premier, suivie de deux vis adjacentes au cadre du portail, comme illustré.

ÉTAPE 4.

Fixez les panneaux de toit aux membrures supérieures du cadre du portail à l'aide de vis tek autoperceuses de 45 mm.



- ATTENTION -
Ne grimpez pas et ne
marchez pas sur le toit.

ASSEMBLAGE FINAL

ÉTAPE 1.

Fixez les panneaux de toit aux panneaux muraux comme indiqué.

ÉTAPE 2.

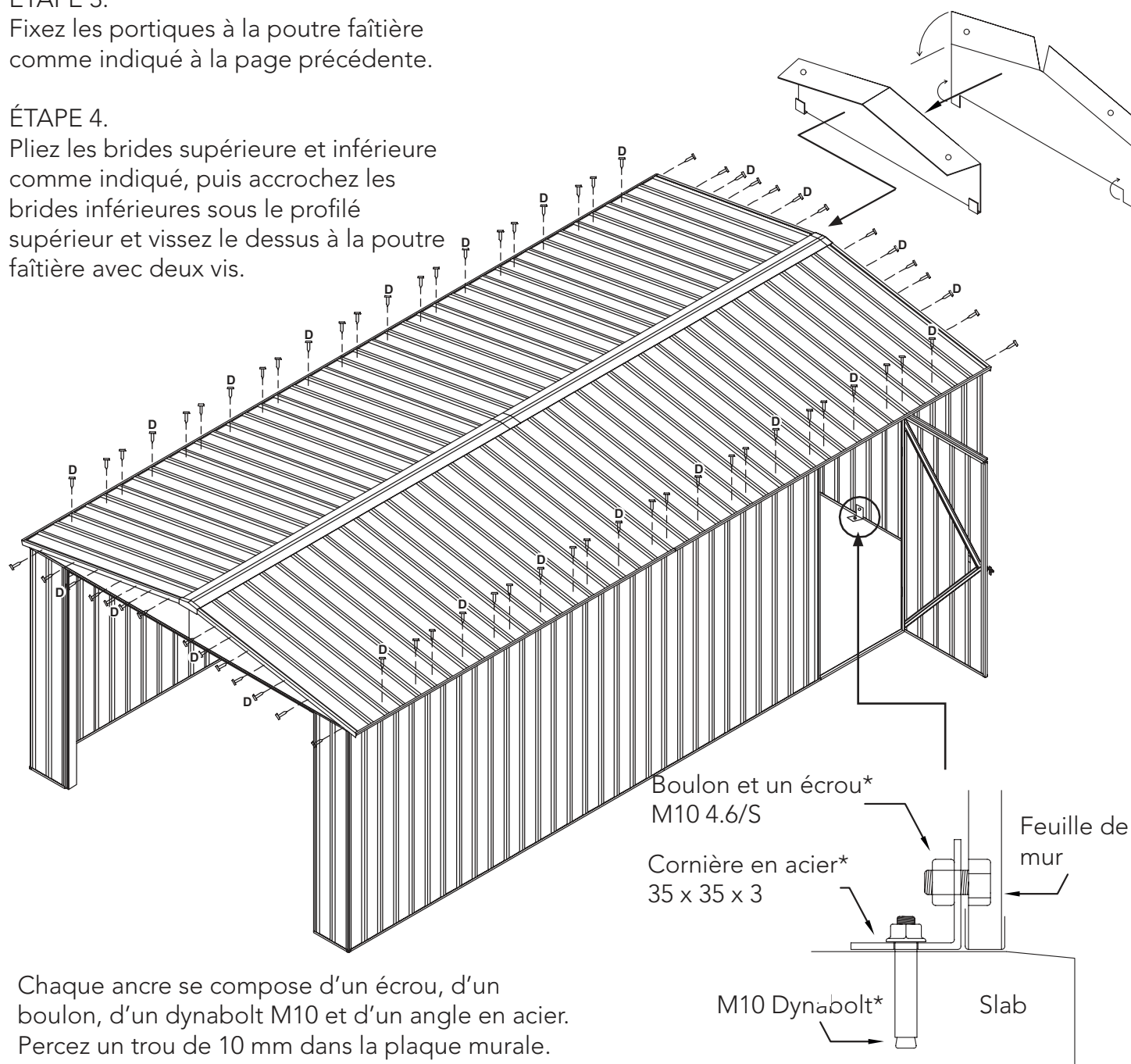
Fixez les panneaux de toit aux cadres internes avec des vis tek autoperceuses.

ÉTAPE 3.

Fixez les portiques à la poutre faîtière comme indiqué à la page précédente.

ÉTAPE 4.

Pliez les brides supérieure et inférieure comme indiqué, puis accrochez les brides inférieures sous le profilé supérieur et vissez le dessus à la poutre faîtière avec deux vis.

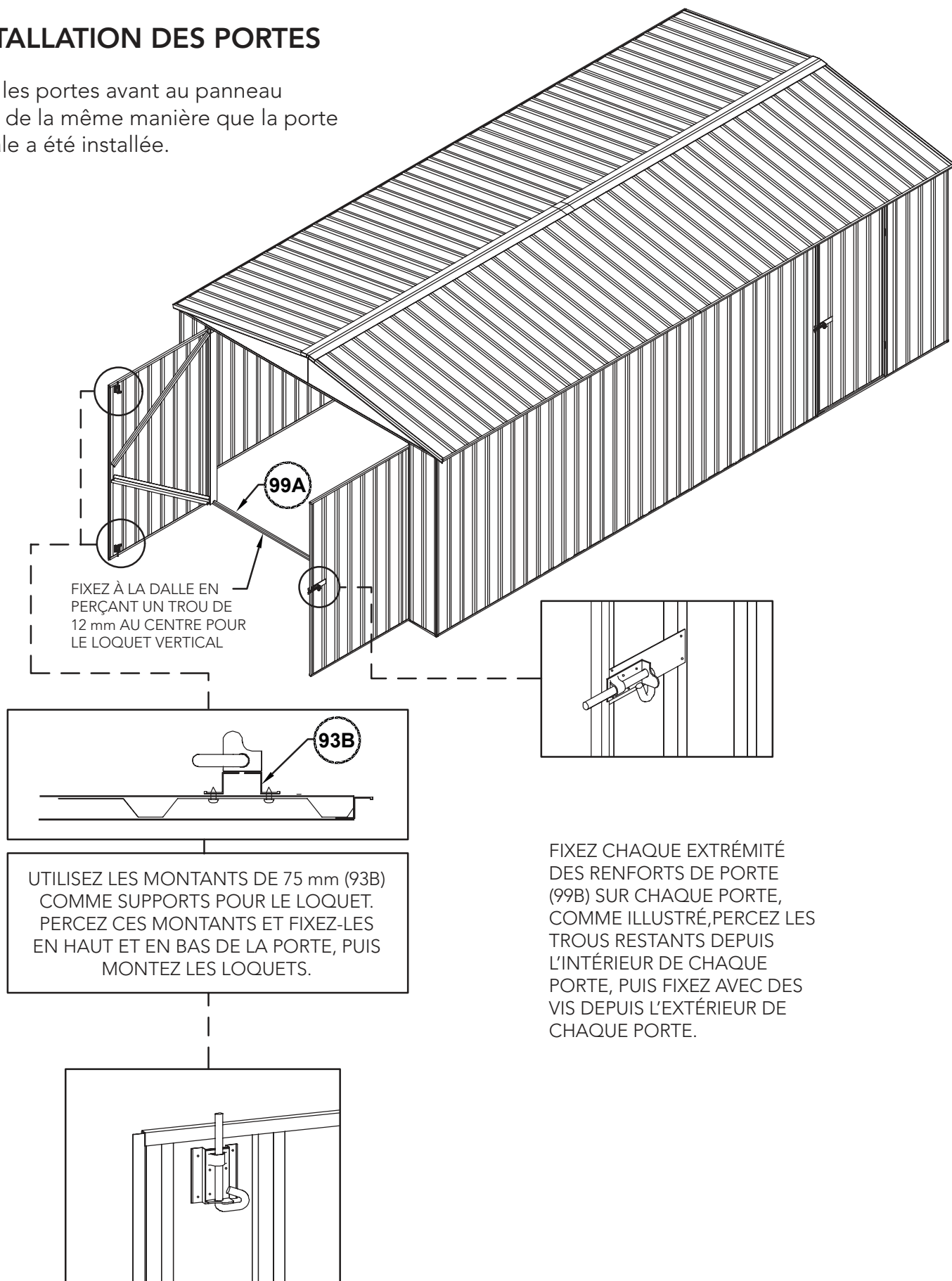


Chaque ancre se compose d'un écrou, d'un boulon, d'un dynabolt M10 et d'un angle en acier.
Percez un trou de 10 mm dans la plaque murale.
Percez un trou de 10 mm dans le béton.

* Désigne une finition galvanisée à chaud

INSTALLATION DES PORTES

Fixez les portes avant au panneau avant de la même manière que la porte latérale a été installée.



Directives de stockage Absco Sheds

- Absco Sheds est conçu pour résister aux intempéries dans des conditions météorologiques normales. En cas de conditions météorologiques extrêmes telles que de fortes pluies, combinées à de fortes rafales de vent, le faîtage, les joints de tôles, les fixations par vis, etc., peuvent présenter des déformations mineures qui peuvent permettre une certaine entrée d'eau. Ces zones doivent être vérifiées régulièrement pour s'assurer qu'une résistance et une protection maximales sont maintenues.
- D'autres conditions météorologiques telles que la chaleur extrême et le froid extrême, l'air humide ou sec peuvent influencer les effets de l'humidité du sol en béton et/ou de la condensation sur la face inférieure des tôles de toit.
- Les abris Absco et les unités de stockage sont principalement utilisés pour le stockage d'équipements de jardin tels que les tondeuses à gazon, les brouettes, les outils de jardin, etc. /ou empilés au-dessus du sol en béton sur des lattes de bois.
- Des mastics imperméables peuvent être utilisés pour offrir une protection supplémentaire, le cas échéant, autour des joints et des fixations à vis, tout comme les joints de porte en caoutchouc et d'autres produits disponibles dans la plupart des magasins de quincaillerie.
- La mise en place de scellants étanches (silicone) entre la base de la remise et la dalle de béton n'est pas recommandée, car ce processus peut avoir un effet inverse, empêchant l'excès d'eau de s'échapper, entraînant une accumulation d'eau et son piégeage à l'intérieur de la remise.
- Absco n'accepte aucune responsabilité pour l'entrée d'eau, l'humidité du sol, la condensation ou l'état du contenu à l'intérieur de votre bâtiment en acier Absco résultant de l'une des conditions météorologiques susmentionnées.

GARANTIE DES PRODUITS D'EXPORTATION CONTRE LES DÉFAUTS

Félicitations pour votre achat d'un cabanon ABSCO

ABRIS ABSCO, y compris abris de jardin, lits de jardin, volières, unités de stockage, garages, les auvents et les carports sont fabriqués à partir d'acier australien de haute qualité.

Nous sommes heureux de vous informer que nous garantissons que le revêtement en acier ne rouille pas, ne se fissure pas, ne s'écaille pas et ne cloque pas pendant 12 ans à compter de la date d'achat.

Cette garantie ne s'applique pas à la détérioration de la surface des panneaux causée par des "copeaux" (minuscules particules de débris d'acier laissés par les opérations de coupe, de meulage ou de perçage) qui n'ont pas été enlevés après la construction du bâtiment, ou à la suite d'un contact avec un sol humide, des produits chimiques, engrais ou autres substances corrosives.

Cette garantie couvre tout produit Absco utilisé pour un usage domestique normal et installé dans conformément aux instructions de montage.

Cette garantie ne couvre PAS les dommages causés par les tempêtes, le vent, la pluie, la neige ou de mauvaises fondations.

Cette garantie ne couvre PAS les produits ABSCO installés dans des environnements côtiers, industriels ou autres environnements hautement corrosifs. La garantie ne couvre pas les fixations (vis, écrous, boulons, rivets, morillons ou pènes coulissants).

La garantie est limitée au remplacement et à la livraison des composants et n'inclut pas les frais de main-d'œuvre ou d'installation. Les avantages accordés par la garantie s'ajoutent à vos autres droits et recours en vertu d'une loi en relation avec les biens ou services couverts par la garantie. concerne.

Dans le cas peu probable où une réclamation au titre de la garantie est faite, elle doit être étayée par des preuves photographiques et les détails du défaut, y compris les numéros de pièces des composants, ainsi que la preuve d'achat (ou l'enregistrement en ligne de l'achat) et transmise à l'adresse ci-dessous. Dès réception de la réclamation au titre de la garantie, le responsable du service client vous contactera dans les trois jours ouvrables pour vous informer du résultat de l'évaluation de la réclamation, qui peut inclure vos dépenses engagées pour faire la réclamation.

LE RESPONSABLE DU SERVICE À LA CLIENTÈLE, ABSCO SHEDS, PO BOX 119 ACACIA RIDGE QLD
AUSTRALIA 4110

TÉLÉPHONE : +61 1800 029701 COURRIEL : garantie@absco.com.au

Publié le 16 juillet 2019